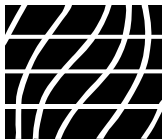


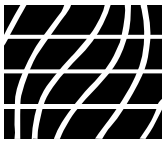
- 4a**
- *Fresas giratorias y grabadoras*
 - *Rotační brusné nástroje*
 - *Frezy obrotowe*
 - *Роторные фрезы*





Index/Указатель

	REF/Номер	Descripción	Popis	Opis	Описание	P/S/Стр.
	FH ...	Fresas giratorias	Rotační řezné nástroje	Frezy obrotowe	Роторные фрезы	4a-2-3
	FH 1 ...	Fresas giratorias miniatura, carburo sólido	Miniaturní rotační frézy, slinutý karbid	Miniaturowe frezy obrotowe, z węglika spiekanego	Миниатюрные роторные фрезы, твердый сплав	4a-5-6
	FH 10 ...	Fresas giratorias pequeñas, carburo sólido	Malé rotační frézy, slinutý karbid	Małe frezy obrotowe, z węglika spiekanego	Маленькие роторные фрезы, твердый сплав	4a-4
	FH 100	Fresas giratorias pequeñas, carburo sólido, juego	Malé rotační frézy, slinutý karbid, sada	Małe frezy obrotowe z węglika spiekanego (zestaw)	Маленькие роторные фрезы, твердый сплав, компл.	4a-4
	FH 120	Fresas giratorias miniatura, carburo sólido, juego	Miniaturní rotační frézy, slinutý karbid, sada	Miniaturowe frezy obrotowe, z węglika spiekanego (zestaw)	Миниатюрн. роторные фрезы, твердый сплав, компл.	4a-6
	FH 15 ...	Fresas giratorias miniatura largas, carburo sólido	Dlouhé miniaturní rotační frézy, slinutý karbid	Długie miniaturowe frezy obrotowe, z węglika spiekanego	Длинные миниатюрные фрезы, твердый сплав	4a-6
	RE 1370	Pinza de reducción	Redukční upínací pouzdro	Redukcyjna tuleja zaciskowa	Переходные патроны	4a-6



● Fresas giratorias y grabadoras

○ Rotační řezné nástroje

■ Frezy obrotowe i grawerские

□ Роторные и гравировальные фрезы

FH ...

● Fresas giratorias

■ Frezy obrotowe



● Características:

- ✓ Material: Carburo sólido grado K10
- ✓ V_{max} 30.000 min^{-1}
- ✓ Vástago: acero
- ✓ Pueden ofrecerse dientes cruzados si se solicita

■ Cechy:

- ✓ Material: Węgiel spiekany, klasa K10
- ✓ V_{maks} . 30,000 min^{-1}
- ✓ Trzonek: stal
- ✓ Uzębienie w odwrotnym kierunku dostępne na życzenie

○ Rotační řezné nástroje

□ Роторные фрезы

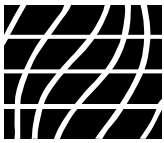
○ Vlastnosti:

- ✓ Material: slinutý karbid stupně K10
- ✓ V_{max} 30.000 min^{-1}
- ✓ Dřík: ocel
- ✓ Na požádání lze nabídnout příčné ozubení

□ Характеристики:

- ✓ Material: carbure K 10
- ✓ V_{max} 30 000 min^{-1}
- ✓ Хвостовик: сталь
- ✓ Разнонаправленные зубья под заказ.

REF/Номер	● Cabeza Ø	● Longitud de cabeza	● Longitud total	● Vástago-Ø	● Forma
	○ Ø hlavy	○ Délka hlavy	○ Celková délka	○ Ø dríku	
	■ Ø Głowicy	■ Długość Głowicy	■ Długość całkowita	■ Ø Trzpienia	■ Kształt
	□ Ø головки	□ Длина головки	□ Общая длина	□ Ø хвостовика	□ Форма
FH 01	3	12	50	6	
FH 02	4	16	50	6	
FH 03	5	16	50	6	
FH 04	6	16	50	6	
FH 05	8	19	60	6	
FH 06	9,5	19	60	6	
FH 07	12,5	25	60	6	
FH 08	16	25	62	6	
FH 09	19	25	65	6	
FH 10	25	25	65	6	
FH 11	3	12	50	6	
FH 12	4	16	50	6	
FH 13	5	16	50	6	
FH 14	6	16	50	6	
FH 15	8	19	56	6	
FH 16	9,5	19	56	6	
FH 17	12,5	25	62	6	
FH 18	16	25	62	6	
FH 19	19	25	65	6	
FH 20	25	25	65	6	
FH 21	3	-	50	6	
FH 22	5	-	50	6	
FH 23	6	-	50	6	
FH 24	8	-	50	6	
FH 25	9,5	-	50	6	
FH 26	12,5	-	50	6	
FH 27	16	-	55	6	
FH 28	19	-	69	6	
FH 29	25	-	65	6	
FH 30	6	16	50	6	
FH 31	8	16	50	6	
FH 32	9,5	19	60	6	
FH 33	12,5	19	60	6	
FH 34	12,5	25	62	6	
FH 35	16	25	70	6	
FH 36	19	25	70	6	



● Fresas giratorias y grabadoras

○ Rotační řezné nástroje

■ Frezy obrotowe i grawerские

□ Роторные и гравировальные фрезы

FH ...

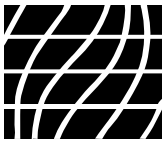
● Fresas giratorias

■ Frezy obrotowe

○ Rotační řezné nástroje

□ Роторные фрезы

REF/Номер	● Cabeza Ø ○ Ø hlavy ■ Glowicy □ головки	● Longitud de cabeza ○ Délka hlavy ■ Długość Glowicy □ Длина головки	● Longitud total ○ Celková délka ■ Długość całkowita □ Общая длина	● Vástago-Ø ○ Ø dríku ■ Trzpienia □ Ø хвостовика	● Forma ○ Tvar ■ Kształt □ Форма
FH 38	6	10	50	6	
FH 39	9,5	16	60	6	
FH 40	12,5	22	60	6	
FH 41	16	25	70	6	
FH 42	19	25	75	6	
FH 43	6	12 α = 22°	50	6	
FH 44	6	19 α = 14°	50	6	
FH 45	6	25 α = 10°	60	6	
FH 46	9,5	16 α = 28°	60	6	
FH 47	12,5	22 α = 28°	65	6	
FH 48	16	25 α = 31°	65	6	
FH 49	6	16 α = 14°	50	6	
FH 50	8	22 α = 14°	50	6	
FH 51	9,5	27 α = 14°	55	6	
FH 52	12,5	28 α = 14°	70	6	
FH 53	16	30 α = 14°	70	6	
FH 54	19	38 α = 14°	80	6	
FH 55	3	12	37	6	
FH 56	6	16	50	6	
FH 57	9,5	19	60	6	
FH 58	12,5	19	60	6	
FH 59	12,5	25	65	6	
FH 60	16	25	70	6	
FH 61	19	25	75	6	
FH 62	8	19	60	6	
FH 63	12,5	32	70	6	
FH 64	16	36	75	6	
FH 65	19	41	80	6	
FH 66	6	4 α = 60°	37	6	
FH 67	9,5	8 α = 60°	60	6	
FH 68	12,5	11 α = 60°	60	6	
FH 69	16	14 α = 60°	60	6	
FH 70	19	17 α = 60°	65	6	
FH 71	25	24 α = 60°	65	6	
FH 72	6	3	37	6	
FH 73	9,5	4	37	6	
FH 74	12,5	6	50	6	
FH 75	16	8	60	6	
FH 76	19	9,5	60	6	
FH 77	25	12	65	6	
FH 78	6	8 α = 10°	50	6	
FH 79	9,5	9 α = 13°	50	6	
FH 80	12,5	12 α = 28°	55	6	
FH 81	16	16 α = 18°	55	6	
FH 82	19	19 α = 30°	55	6	



● Fresas giratorias y grabadoras

○ Rotační řezné nástroje

■ Frezy obrotowe i grawerskie

□ Роторные и гравировальные фрезы

FH 10 ... - FH 100

● Fresas giratorias pequeñas, carburo sólido

■ Małe frezy obrotowe, z węglika spiekanego

○ Malé rotační frézy, slinutý karbid

□ Маленькие роторные фрезы, твердый сплав



● Características:

- ✓ Material: Grado de carburo sólido
- ✓ V_{max} 40.000 min⁻¹
- ✓ Corte cruzado si se solicita

■ Cechy:





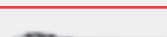

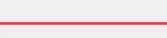

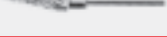
- ✓ Material: Węglik spiekany, klasa
- ✓ V_{maks} 40,000 min⁻¹
- ✓ Uzębienie w odwrotnym kierunku dostępnego na życzenie

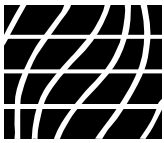
○ Vlastnosti:

- ✓ Materiál: slinutý karbid stupně K10
- ✓ V_{max} 40 000 min⁻¹
- ✓ Příčné ozubení na vyžádání.

□ Характеристики:

- ✓ Мат.: твердый сплав К 10
- ✓ V_{max} 40 000 мин⁻¹
- ✓ Разнонаправленные зубья под заказ

REF/Номер	● Cabeza Ø ○ Ø hlavy ■ Ø Glowicy □ Ø головки	● Longitud de cabeza ○ Délka hlavy ■ Długość Glowicy □ Длина головки	● Longitud total ○ Celková délka ■ Długość całkowita □ Общая длина	● Vástago-Ø ○ Ø dríku ■ Ø Trzpienia □ Ø хвостовика	● Forma ○ Tvar ■ Kształt □ Форма
FH 101	6	12	25	3	
FH 102	6	4,7	25	3	
FH 103	6	12	25	3	
FH 104	6	5	25	3	
FH 105	6	9,5	25	3	
FH 106	6	12	25	3	
FH 107	6	12	25	3	
FH 108	6	12 $\alpha = 22^\circ$	25	3	
FH 109	6	6 $\alpha = 10^\circ$	25	3	
FH 100	● Juego: FH 101, FH 102, FH 103, FH 104, FH 105, FH 106, FH 107, FH 108, FH 109 ○ Sada: FH 101, FH 102, FH 103, FH 104, FH 105, FH 106, FH 107, FH 108, FH 109 ■ Zestaw: FH 101, FH 102, FH 103, FH 104, FH 105, FH 106, FH 107, FH 108, FH 109 □ Jeu: FH 101, FH 102, FH 103, FH 104, FH 105, FH 106, FH 107, FH 108, FH 109				



- Fresas giratorias y grabadoras
- Frezy obrotowe i grawerские

- Rotační řezné nástroje
- Роторные и гравировальные фрезы

FH 1 ... - FH 120

- Fresas giratorias miniatura, carburo sólido
- Miniaturowe frezy obrotowe, z węgla spiekanego
- Miniaturní rotační frézy, slinutý karbid
- Миниатюрные роторные фрезы, твердый сплав



● **Características:**

- ✓ Material: Carburo sólido grado K10
- ✓ V_{max} 40.000 min⁻¹
- ✓ Corte cruzado si se solicita

■ **Cechy:**

- ✓ Material: Węgiel spiekany, klasa K10
- ✓ V_{maks} . 40,000 min⁻¹
- ✓ Uzębienie w odwrotnym kierunku dostępne na życzenie

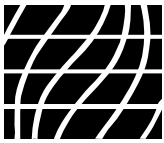
○ **Vlastnosti:**

- ✓ Materiál: slinutý karbid stupně K10
- ✓ V_{max} 40 000 min⁻¹
- ✓ Příčné ozubení na vyžádání.

□ **Характеристики:**

- ✓ Мат.: твердый сплав марка К 10
- ✓ V_{max} 40 000 мин⁻¹
- ✓ Разнонаправленные зубья под заказ

REF/Номер	● Cabeza Ø ○ Ø hlavy ■ Ø Głowicy □ Ø головки	● Longitud de cabeza ○ Délka hlavy ■ Długość Głowicy □ Длина головки	● Longitud total ○ Celková délka ■ Długość całkowita □ Общая длина	● Vástago-Ø ○ Ø dríku ■ Ø Trzpienia □ Ø хвостовика	● Forma ○ Tvar ■ Kształt □ Форма
FH 119	0,5	6	38	3	
FH 120	1,0	6	38	3	
FH 121	1,5	6	38	3	
FH 122	2,5	11	38	3	
FH 123	3	14	38	3	
FH 124	2,5	11	38	3	
FH 125	3	14	38	3	
FH 126	3	5,5	38	3	
FH 127	3	6 α = 10°	38	3	
FH 128	3	12	38	3	
FH 130	3	9,5	38	3	
FH 131	3	6	38	3	
FH 132	3	2,5 α = 60°	38	3	
FH 133	3	1,5 α = 90°	38	30	
FH 134	3	9,5 α = 8°	38	3	
FH 135	3	12 α = 8°	38	3	
FH 136	3	6	38	3	
FH 137	3	11 α = 14°	38	3	
FH 138	3	16 α = 7°	38	3	
FH 139	3	4 α = 10°	38	3	
FH 140	2,5	2,5	38	3	



● Fresas giratorias y grabadoras

○ Rotační řezné nástroje

■ Frezy obrotowe i grawerские

□ Роторные и гравировальные фрезы

FH 1 ... - FH 120

● Fresas giratorias miniatura, carburo sólido

○ Miniaturní rotační frézy, slinutý karbid

■ Miniaturowe frezy obrotowe, z węglika spiekaneego

□ Миниатюрные роторные фрезы, твердый сплав

REF/Номер	● Cabeza Ø ○ Ø hlavy ■ Ø Glowicy □ Ø головки	● Longitud de cabeza ○ Délka hlavy ■ Długość Glowicy □ Длина головки	● Longitud total ○ Celková délka ■ Długość całkowita □ Общая длина	● Vástago-Ø ○ Ø dríku ■ Ø Trzpienia □ Ø хвостовика	● Forma ○ Tvar ■ Kształt □ Форма
FH 141	3	3	38	3	
FH 120	● Juego: FH 121 -> FH 141 una de cada ○ Sada: FH 121 -> FH 141 jeden kus od každého ■ Zestaw: FH 121 -> FH 141 Po jednej sztuce z każdego □ Комплект: FH 121 -> FH 141 по 1 каждого				

FH 15 ...

● Fresas giratorias miniatura largas, carburo sólido

○ Dlouhé miniaturní rotační frézy, slinutý karbid

■ Długie miniaturowe frezy obrotowe, z węglika spiekaneego

□ Длинные миниатюрные роторные фрезы, твердый сплав



● Características:

- ✓ Material: Carburo sólido grado K10
- ✓ V_{max} 40.000 min⁻¹
- ✓ Corte cruzado si se solicita

○ Vlastnosti:

- ✓ Materiál: Slinutý karbid stupně K10
- ✓ V_{max} 40 000 min⁻¹
- ✓ Příčné ozubení na vyžádání.

■ Cechy:

- ✓ Material: Węgiel spiekany, klasa K10
- ✓ $V_{maks.}$ 40,000 min⁻¹
- ✓ Uzębienie w odwrotnym kierunku dostępne na życzenie

□ Характеристики:

- ✓ Мат.: твердый сплав марки К 10
- ✓ V_{max} 40 000 мин⁻¹
- ✓ Разнонаправленные зубья под заказ

REF/Номер	● Cabeza Ø ○ Ø hlavy ■ Ø Glowicy □ Ø головки	● Longitud de cabeza ○ Délka hlavy ■ Długość Glowicy □ Длина головки	● Longitud total ○ Celková délka ■ Długość całkowita □ Общая длина	● Vástago-Ø ○ Ø dríku ■ Ø Trzpienia □ Ø хвостовика	● Forma ○ Tvar ■ Kształt □ Форма
FH 150	3	14	75	3	
FH 151	3	14	75	3	
FH 152	3	3	75	3	
FH 153	3	5,5	75	3	
FH 154	3	12,7	75	3	
FH 155	3	12,7	75	3	
FH 156	3	6,3	75	3	
FH 157	3	12,7	75	3	
FH 158	3	11	75	3	

RE 1370

● Mandril de reducció

■ Redukcyjna tuleja zaciskowa

○ Redukční upínací pouzdro

□ Переходной патрон



● Características:

- ✓ Ø externo = 6 mm
- ✓ Ø interno = 3 mm

○ Vlastnosti:

- ✓ Vnější Ø = 6 mm
- ✓ Vnitřní Ø = 3 mm

■ Cechy:

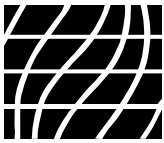
- ✓ Zewn. Ø = 6 mm
- ✓ Wewn. Ø = 3 mm

□ Характеристики:

- ✓ Наружный Ø = 6 mm
- ✓ Внутренний Ø = 3 mm

REF/Ном.

RE 1370



D-M-E - EOC

● Fresas giratorias y grabadoras

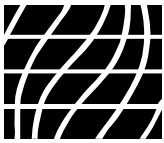
○ Rotační řezné nástroje

■ Frezy obrotowe i grawerskie

□ Роторные и гравировальные фрезы



Area with horizontal dashed lines for writing.



D-M-E - EOC

Fresas giratorias y grabadoras

Rotační řezné nástroje

Frezy obrotowe i grawerskie

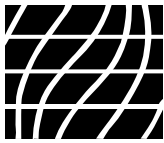
Роторные и гравировальные фрезы


















A series of horizontal dashed lines for writing, spanning the width of the page.

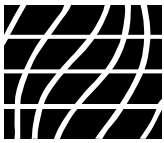
- 4b**
- *Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras*
 - *Brusné a lešticí nástroje, brusné kotouče*
 - *Trzpienie ściernie i polerskie, tarcze ściernie*
 - ▣ *Шлифовочные и полировочные бруски, шлифовочные круги*





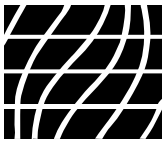
Index/Указатель

	REF/Номер	Descripción	Popis	Opis	Описание	P/S/Стр.
	BS 150 ...	Puntas rectificadoras Borazon	Brusné nástroje Borazon	Małe ściernice trzpieniowe z borazonu	Боразоновые шлифовальные наконечники	4b-14
	D ... H3	Dipofil, Puntas rectificadoras de diamante, electro-adheridas	Dipofil, diamantové brusné nástroje, galvanicky spojené	Dipofil, małe diamentowe ściernice trzpieniowe, o spoiwie galvanicznym	Dipofil, алмазные шлифов. наконечники, гальв. связь	4b-12-13
	DA 20 ...	Puntas rectificadoras de diamante, electro-adheridas	Diamantové brusné nástroje, galvanicky spojené	Małe diamentowe ściernice trzpieniowe, o spoiwie galvanicznym	Алмазные шлифовальные наконечники, гальв. связь	4b-9
	DA 40 ...	Puntas rectificadoras de diamante, electro-adheridas	Diamantové brusné nástroje, galvanicky spojené	Małe diamentowe ściernice trzpieniowe, o spoiwie galvanicznym	Алмазные шлифовальные наконечники, гальв. связь	4b-9
	DB ... HP	Dipofil, Puntas rectificadoras de diamante, electro-adheridas	Dipofil, diamantové brusné nástroje, galvanicky spojené	Dipofil, małe diamentowe ściernice trzpieniowe, o spoiwie galvanicznym	Dipofil, алмазные шлифов. наконечники, гальв. связь	4b-10-11
	DS 150 ...	Puntas rectificadoras de diamante	Diamantové brusné nástroje	Małe diamentowe ściernice trzpieniowe	Алмазные шлифовальные наконечники	4b-14-15
	DT ... HP	Dipofil, Puntas rectificadoras de diamante, electro-adheridas	Dipofil, diamantové brusné nástroje, galvanicky spojené	Dipofil, małe diamentowe ściernice trzpieniowe, o spoiwie galvanicznym	Dipofil, алмазные шлифов. наконечники, гальв. связь	4b-10-11
	DT 12 ...	Muelas rectificadoras de diamante, forma A	Diamantové brusné kotouče, tvar A	Diamentowe tarcze ściernie, kształt A	Алмазные шлифовальные круги, форма A	4b-16
	DT 13	Muelas rectificadoras SiCgr, forma D	SiCgr brusné kotouče, tvar D	Tarcze ściernie SiCgr, kształt D	SiCgr шлифовальные круги, форма D	4b-17
	DT 14	Muelas rectificadoras EKW, forma D	EKW brusné kotouče, tvar D	Tarcze ściernie EKW, kształt D	EKW шлифовальные круги, форма D	4b-17
	F...	Discos pulidores de fieltro, auto-adhesivos	Plstěné leštící kotouče, samolepicí	Filcowe tarcze polerskie, samoprzylepne	Войлочные полиров. круги, самоклеющиеся	4b-27
	FS ...	Muelas planas	Rovinné brusky	Ściernice listkowe	Плоский шлифовальный круг	4b-18
	FSB ...	Muelas de tela no tejida	Brusné nástroje z netkané látky	Ściernice włókninowe	Шлифовальный круг из грубой ткани	4b-19
	GF...	Portador de goma	Pryžový nosný nástroj	Trzpienie gumowe, rozprężne pod nasadki ściernie	Резиновое переносное устройство	4b-24
	GK ...	Portador de goma	Pryžový nosný nástroj	Trzpienie gumowe, rozprężne pod nasadki ściernie	Резиновое переносное устройство	4b-24


















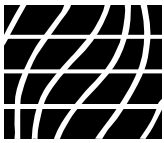
Index/Указатель

	REF/Номер	Descripción	Popis	Opis	Описание	P/S/Стр.
	GPK ...	Portadores de goma para discos abrasivos auto-adheridos	Pryžové nosné nástroje samolepicích brusnýchkotoučů	Trzpienie gumowe do samoprzylepnych tarcz ściernych	Резинов. переносн. устр. для самофикс. шлифовал. дисков	4b-28
	GPS ...	Portadores de goma para discos abrasivos auto-adheridos	Pryžové nosné nástroje samolepicích brusnýchkotoučů	Trzpienie gumowe do samoprzylepnych tarcz ściernych	Резинов. переносн. устр. для самофикс. шлифовал. дисков..	4b-27
	GR ...	Portador de goma	Pryžový nosný nástroj	Trzpienie gumowe, rozprężne pod nasadki ściernie	Резиновое переносное устройство	4b-24
	GS ...	Portador de goma	Pryžový nosný nástroj	Trzpienie gumowe, rozprężne pod nasadki ściernie	Резиновое переносное устройство	4b-24
	GT ...	Portadores de goma con rosca	Pryžové nosné nástroje se závitem	Trzpienie gumowe z gwintem	Резиновое переносное устройство с резьбой	4b-25
	Info	Diamante adherido galvanicamente y puntas rectificadoras de nitruro de boro	Galvanicky spojené diamantové brusné nástroje a brusné nástroje z nitridu boru	Male ściernice trzpieniowe – diamentowe, z azotku boru o spoiwle galvanicznym wykonywane na zamówienie	Гальваниз. алмазн. и нитрид бора шлифовальн. наконечн.	4b-7-8
	PK ...	Discos abrasivos auto-adhesivos	Brusné kotouče, samolepicí	Tarcze ściernie, samoprzylepne	Шлифовальные диски, самоклеющиеся	4b-28
	PK 1345 ...	Moletas pulidoras /rectificadoras (rojo)	Leštičí/brusné nástroje (červené)	Trzpienie ścierno/polerskie (czerwone)	Полировальные/шлифовальные иглы (красные)	4b-19-20
	PK 1350 ...	Moletas pulidoras /rectificadoras (marrón)	Leštičí/brusné nástroje (hnědé)	Trzpienie ścierno/polerskie (brązowe)	Полировальные/шлифовальные иглы (коричневые)	4b-20-21
	PK 1360 ...	Moletas pulidoras /rectificadoras (verde)	Leštičí/brusné nástroje (zelené)	Trzpienie ścierno/polerskie (zielone)	Полировальные/шлифовальные иглы (зеленые)	4b-21-22
	PK 1370 ...	Moletas pulidoras /rectificadoras (marrón)	Leštičí/brusné nástroje (hnědé)	Trzpienie ścierno/polerskie (brązowe)	Полировальные/шлифовальные иглы (коричневые)	4b-22-23
	PK 1375	Moletas pulidoras /rectificadoras (marrón), juego	Leštičí/brusné nástroje (hnědé), sada	Trzpienie ścierno/polerskie (brązowe), zestaw	Полировальные/шлифовальные (коричн.), набор	4b-23
	PK 1380 ...	Moletas pulidoras /rectificadoras (gris claro)	Leštičí/brusné nástroje (světle šedé)	Trzpienie ścierno/polerskie (jasnoszare)	Полировальные/шлифовальные иглы (св.-серые)	4b-23
	PS ...	Discos abrasivos, auto-adhesivos	Brusné kotouče, samolepicí	Tarcze ściernie, samoprzylepne	Шлифовальные диски, самоклеющиеся	4b-27
	R ...	Portadores de correa (duros)	Nosné nástroje pásů (tvrdé)	Trzpienie rozprężne do taśm ściernych (twarde)	Лентодержатель (жесткий)	4b-25



Index/Указатель

	REF/Номер	Descripción	Popis	Opis	Описание	P/S/Стр.
	RU 13 ...	Piedra re-acondicionadora	Rovnací kámen	Kamienie ściernie	Камень для правки	4b-6
	S ...	Correas abrasivas	Brusné pásy	Paski ściernie	Шлифовальные ленты	4b-25
	S 20	Discos de cerámica, muy flexibles	Keramické kotouče, vysoce pružné	Tarcze ceramiczne do cięcia, wysoko elastyczne	Керамические диски повышенной гибкости	4b-15
	SB ...	Discos abrasivos, con rosca interna	Brusné kotouče, s vnitřním závitem	Tarcze ściernie, z gwintem wewnętrznym	Шлифовальные диски с внутренней резьбой	4b-26
	SBV ...	Discos de fieltro, con rosca interna	Plstěné kotouče, s vnitřním závitem	Tarcze włókninowe, z gwintem wewnętrznym	Войлочные диски с внутренней резьбой	4b-26-27
	SBZ ...	Discos abrasivos, con rosca interna	Brusné kotouče, s vnitřním závitem	Tarcze ściernie, z gwintem wewnętrznym	Шлифовальные диски с внутренней резьбой	4b-26
	SCHL 1400 ...	Moletas montadas (naranja)	Brusné nástroje se stopkou (oranžové)	Ściernice trzpieniowe (pomarańczowe)	Закрепленные наконечники (оранжевые)	4b-4
	SCHL 1410 ...	Moletas montadas (rosa)	Brusné nástroje se stopkou (růžové)	Ściernice trzpieniowe (rózowe)	Закрепленные наконечники (розовые)	4b-4-5
	SCHL 1430 ...	Moletas montadas (rojo oscuro)	Brusné nástroje se stopkou (tmavě červené)	Ściernice trzpieniowe (ciemnoczerwone)	Закрепленные наконечники (темно-красные)	4b-5
	SCHL 1440 ...	Moletas montadas (verde)	Brusné nástroje se stopkou (zelené)	Ściernice trzpieniowe (zielone)	Закрепленные наконечники (зеленые)	4b-6
	SF ...	Capuchones abrasivos	Brusné hlavice	Nasadki ściernie	Шлифовальные колпачки	4b-24
	SK ...	Capuchones abrasivos	Brusné hlavice	Nasadki ściernie	Шлифовальные колпачки	4b-24
	SM 001	Mandril para discos de cerámica	Trn na keramické kotouče	Trzpień do tarcz ceramicznych	Стержень для керамических дисков	4b-16
	SR ...	Capuchones abrasivos	Brusné hlavice	Nasadki ściernie	Шлифовальные колпачки	4b-24
	SS ...	Capuchones abrasivos	Brusné hlavice	Nasadki ściernie	Шлифовальные колпачки	4b-24



- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras ○ Brusné a leštičí nástroje, brusné kotouče
 ■ Trzpienie ściernie i polerskie, tarcze ściernie □ Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги

SCHL 1400 ...

- Moletas montadas (naranja)
 ■ Ściernice trzpieniowe (pomarańczowe)

- Brusné nástroje se stopkou (oranžové)
 □ Закрепленные наконечники (оранжевые)



● **Características:**

- ✓ Material: EKWbr
- ✓ V_{max} 55.000 min⁻¹
- ✓ Aceros no templados, aceros estructurales, aceros forjados, aceros de aleación baja

○ **Vlastnosti:**

- ✓ Materiál: EKWbr
- ✓ V_{max} 55 000 min⁻¹
- ✓ Tepelně nezpracované oceli, konstrukční oceli, kované oceli, nízkolegované oceli

■ **Cechy:**

- ✓ Material: EKWbr
- ✓ V_{maks} 55,000 min⁻¹
- ✓ Stal nie upeszona, konstrukcyjna, do kucia, niskostopowa

□ **Характеристики:**

- ✓ Материал: EKWbr
- ✓ V_{max} 55.000 мин⁻¹
- ✓ незакаленная сталь, конструкционная сталь, ковкая сталь, низколегированная сталь

REF/Номер	● Cabeza Ø ○ Ø hlavy ■ Głowicy □ головки	● Longitud de cabeza ○ Délka hlavy ■ Długość głowicy □ Длина головки	● Ø vástago ○ Ø dříku ■ Trzpienia □ хвостов.	● Vástago l ○ Dřík ■ l trzpienia □ l хвостов.	Forma ○ Tvar ■ Kształt □ Форма
SCHL 1400 2 5	2	5	3	30	20
SCHL 1400 3 6	3	6	3	30	20
SCHL 1400 4 8	4	8	3	30	20
SCHL 1400 5 10	5	10	3	30	20
SCHL 1400 6 10	6	10	3	30	20
SCHL 1400 8 10	8	10	3	30	20
SCHL 1400 10 10	10	10	3	30	20
SCHL 1400 10 13	10	13	3	30	20
SCHL 1400 13 13	13	13	3	30	20
SCHL 1400 16 16	16	16	3	30	20
SCHL 1400 16 4	16	4	3	30	20
SCHL 1400 20 6	20	6	3	30	20
SCHL 1400 Ø 6	Ø 6	-	3	30	20
SCHL 1400 Ø 8	Ø 8	-	3	30	20
SCHL 1400 Ø 10	Ø 10	-	3	30	20
SCHL 1400 Ø 13	Ø 13	-	3	30	20

SCHL 1410 ...

- Moletas montadas (rosa)
 ■ Ściernice trzpieniowe (różowe)

- Brusné nástroje se stopkou (růžové)
 □ Закрепленные наконечники (розовые)



● **Características:**

- ✓ Material: EKR
- ✓ V_{max} 55.000 min⁻¹
- ✓ Aceros templados, aceros de aleación, hierro fundido, hierro fundido maleable, acero de fundición

○ **Vlastnosti:**

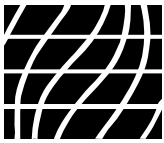
- ✓ Materiál: EKR
- ✓ V_{max} 55.000 min⁻¹
- ✓ Tepelně zušlechtěné oceli, legované oceli, litina, temperovaná litina, litá ocel

■ **Cechy:**

- ✓ Material: EKR
- ✓ V_{maks} 55,000 min⁻¹
- ✓ Stale ulepszone, stopowe, żeliwo, żeliwo ciągliwe, staliwo

□ **Характеристики:**

- ✓ Материал: EKR
- ✓ V_{max} 55.000 мин⁻¹
- ✓ отпушенная сталь, легированная сталь, чугуны, ковкий чугун, отливочная сталь



- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras ○ Brusné a leštící nástroje, brusné kotouče
 ■ Trzpienie ściernie i polerskie, tarcze ściernie □ Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги

SCHL 1410 ...

- Moletas montadas (rosa) ○ Brusné nástroje se stopkou (růžové)
 ■ Ściernice trzpieniowe (różowe) □ Закрепленные наконечники (розовые)

REF/Номер	● Cabeza Ø ○ Ø hlavy ■ Ø Głowicy □ Ø головки	● Longitud de cabeza ○ Délka hlavy ■ Długość głowicy □ Длина головки	● Ø vástago ○ Ø dríku ■ Ø Trzpienia □ Ø хвостов.	● Vástago I ○ Dřík ■ I trzpienia □ I хвостов.		● Forma ○ Tvar ■ Kształt □ Форма
SCHL 1410 2 5	2	5	3	30	20	
SCHL 1410 3 6	3	6	3	30	20	
SCHL 1410 4 8	4	8	3	30	20	
SCHL 1410 5 10	5	10	3	30	20	
SCHL 1410 6 10	6	10	3	30	20	
SCHL 1410 8 10	8	10	3	30	20	
SCHL 1410 10 10	10	10	3	30	20	
SCHL 1410 10 13	10	13	3	30	20	
SCHL 1410 13 13	13	13	3	30	20	
SCHL 1410 16 16	16	16	3	30	20	
SCHL 1410 13 3	13	3	3	30	20	
SCHL 1410 16 4	16	4	3	30	20	
SCHL 1410 20 6	20	6	3	30	20	
SCHL 1410 Ø 6	Ø 6	-	3	30	20	
SCHL 1410 Ø 8	Ø 8	-	3	30	20	
SCHL 1410 Ø 10	Ø 10	-	3	30	20	
SCHL 1410 Ø 13	Ø 13	-	3	30	20	

SCHL 1430 ...

- Moletas montadas (rojo oscuro) ○ Brusné nástroje se stopkou (tmavě červené)
 ■ Ściernice trzpieniowe (ciemnoczerwone) □ Закрепленные наконечники (темно-красные)



● Características:

- ✓ Material: EKD, impregnación de resina
- ✓ V_{max} 55.000 min⁻¹
- ✓ Aceros de alta aleación y resistentes al calor, tratados térmicamente

■ Cechy:

- ✓ Materiał: EKD, impregnowany żywicą
- ✓ $V_{maks.}$ 55,000 min⁻¹
- ✓ Stal poddana obróbce cieplnej, stal wysokostopowa oraz stal żaroodporna

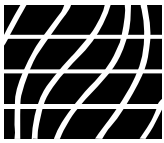
○ Vlastnosti:

- ✓ Materiál: EKD, impregnace pryskyřici
- ✓ V_{max} 55.000 min⁻¹
- ✓ Tepelně zušlechťené, vysoko legované a žáruvzdorné oceli

□ Charakterystyki:

- ✓ Materiał: EKD, smołniana przepitka
- ✓ V_{max} 55.000 min⁻¹
- ✓ Zakałenные, высоколегированные и жаростойкие сорта стали

REF/Номер	● Cabeza Ø ○ Ø hlavy ■ Ø Głowicy □ Ø головки	● Longitud de cabeza ○ Délka hlavy ■ Długość głowicy □ Длина головки	● Ø vástago ○ Ø dríku ■ Ø Trzpienia □ Ø хвостов.	● Vástago I ○ Dřík ■ I trzpienia □ I хвостов.		● Forma ○ Tvar ■ Kształt □ Форма
SCHL 1430 2 5	2	5	3	30	20	
SCHL 1430 3 6	3	6	3	30	20	
SCHL 1430 4 8	4	8	3	30	20	
SCHL 1430 5 10	5	10	3	30	20	
SCHL 1430 6 10	6	10	3	30	20	
SCHL 1430 8 10	8	10	3	30	20	
SCHL 1430 10 10	10	10	3	30	20	
SCHL 1430 10 13	10	13	3	30	20	



- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras ○ Brusné a leštičí nástroje, brusné kotouče
- Trzpienie ściernie i polerskie, tarcze ściernie □ Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги

SCHL 1440 ...

- Moletas montadas (verde)
- Ściernice trzpieniowe (zielone)

- Brusné nástroje se stopkou (zelené)
- Закрепленные наконечники (зеленые)



● **Características:**

- ✓ Material: SIC
- ✓ V_{max} 55.000 min⁻¹
- ✓ Carbuero sólido, aceros de alta aleación, vidrio, cerámica, fundición refrigerada

○ **Vlastnosti:**

- ✓ Materiál: SIC
- ✓ V_{max} 55.000 min⁻¹
- ✓ Slinuté karbidy, vysokolegované oceli, sklo, keramika, tvrzená litina

■ **Cechy:**

- ✓ Material: SIC
- ✓ V_{max} 55.000 min⁻¹
- ✓ Węgielk spiekany, stal wysokostopowa, szkło, ceramika, odlewy chłodzone

□ **Характеристики:**

- ✓ Материал: SIC
- ✓ V_{max} 55.000 мин⁻¹
- ✓ Твердый сплав, высоколегированные стали, стекло, керамика, отбеленный чугун

REF/Номер	● Cabeza Ø ○ Ø hlavy ■ Ø Głowicy □ Ø головки	● Longitud de cabeza ○ Délka hlavy ■ Długość głowicy □ Длина головки	● Ø vástago ○ Ø dríku ■ Ø Trzpienia □ Ø хвостов.	● Vástago l ○ Dřík ■ l trzpienia □ l хвостов.		● Forma ○ Tvar ■ Kształt □ Форма
SCHL 1440 3 6	3	6	3	30	20	
SCHL 1440 4 8	4	8	3	30	20	
SCHL 1440 5 10	5	10	3	30	20	
SCHL 1440 6 10	6	10	3	30	20	
SCHL 1440 8 10	8	10	3	30	20	
SCHL 1440 10 10	10	10	3	30	20	

RU 13 ...

- Piedra re-acondicionadora
- Kamienie ściernie

- Rovnáci kámen
- Камень для правки



● **Características:**

- ✓ Mat.: SIC
- ✓ A = fina
- ✓ B = basta

○ **Vlastnosti:**

- ✓ Mat.: SIC
- ✓ A = jemný
- ✓ B = hrubý

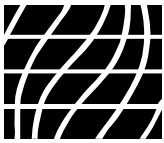
■ **Cechy:**

- ✓ Materiał : SIC
- ✓ A = drobnziarnisty
- ✓ B = grubozziarnisty

□ **Характеристики:**

- ✓ Mat.: SIC
- ✓ A = мелкий
- ✓ B = крупный

REF/Номер	● Dimensión ○ Rozměr ■ Wymiar □ Размеры	● grado de calidad ○ stupeň kvality ■ kategoria jakości □ качество		● Longitud total ○ Celková délka ■ Długość całkowita □ Общая длина
		A	B	
RU 1380 A	15 x 25	✓		50
RU 1380 B	15 x 25		✓	50
RU 1390 A	15 x 30	✓		100
RU 1390 B	15 x 30		✓	100



Info

● Moletas personalizadas de nitruro de borón y diamante adherido galvánicamente

Si requiere moletas de diamante o nitruro de borón no estándar, que no se ofrecen en nuestro catálogo, se las podemos suministrar sin ningún problema. Nuestra gama de productos de "útiles personalizados" le asistirá.

Todos los útiles personalizados se producen con adherencia galvanizada. En este método, el grano de corte del portador se integra en una resistente matriz de níquel duro. Este proceso ofrece la ventaja de que puede conseguirse casi cualquier forma requerida de muela o moleta rectificadora. El cliente nos puede enviar los portadores respectivos nosotro los reproduciremos para él. Para el portador recomendamos que se utilicen aceros sin cromo, sin aleación o con aleación baja. La unión más efectiva entre la matriz de níquel y el portador se obtiene de esta manera. Además, es necesario prestar atención a los tamaños inferiores definidos durante la producción de portadores, que dependen del tamaño de grano requerido y del espesor de capa producido con el mismo.

La correcta selección de tamaños de grano depende del grado de acabado de superficie así como del material a mecanizar. Recomendamos tamaños de grano 126 como el grano usado normalmente para metales; los tamaños de grano > 426 no son adecuados para metales. Para mecanizado de plásticos o materiales similares se utilizan tamaños de grano de 126 a 851.

La aplicación de revestimientos de diamante o nitruro de boro depende del uso de los diversos tipos de granos de corte, explicados a continuación: Los grados de diamante son adecuados para todo tipo de útiles de carbono de tungsteno, acabado o presinterizado, materiales de cerámica, vidrio, ferritas, materiales semiconductores, ferro-titanio, hierro gris, plásticos reforzados con grafito, goma, plásticos termoendurecidos.

Los granos de nitruro de boro son adecuados para todos los aceros de herramientas comunes, especialmente los aceros templados y endurecidos.

Un parámetro decisivo para una vida útil óptima de la herramienta rectificadora en conexión con el material a mecanizar será la profundidad integrada respectiva del grano de corte. Cuando pida un precio o herramientas personalizadas, especifique siempre el material a mecanizar.

Esperamos con interés la oportunidad de ayudarle a seleccionar los tipos de grano adecuados y el diseño de herramienta correspondiente. No dude en contactarnos.

○ Galvanicky pojené diamantové brusné nástroje a brusné nástroje z nitridu boru vyrobené na míru

Jestliže vyžadujete nestandardní brusné nástroje nebo brusné nástroje z nitridu boru, které v našem katalogu nejsou obsaženy, můžeme vám samozřejmě dodat i takové položky. V takovém případě vám pomůže naše nabídka nástrojů vyrobených na míru.

Veškeré nástroje vyrobené na míru se vyrábějí s galvanickým pojením. Touto technologií se řezné zrnitost na nosném nástroji upevní v tuhém substrátu z tvrdého niklu. Tento proces nabízí tu výhodu, že lze vyrobit téměř libovolný požadovaný tvar brusných kotoučků nebo brusných nástrojů. Příslušné nosné nástroje nám můžete zaslat nebo je pro vás vyrobíme. Na nosné nástroje doporučujeme používat nechromované, nelegované oceli nebo nízkolegované oceli. Nejúčinnější vazbu mezi niklovým substrátem a nosným nástrojem lze získat právě tímto způsobem. Během výroby nosných nástrojů je navíc třeba zohlednit odpovídající menší rozměr, který závisí na požadované velikosti zrna a na tloušťce vrstvy, která je výsledkem tohoto postupu.

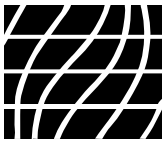
Správná volba velikosti zrna závisí na stupni úpravy povrchu a na materiálu, který bude obráběn. Na kovy doporučujeme velikost zrna 126 jako nejběžnější zrnitost střední velikosti; velikosti zrna > 426 nejsou vhodné na zpracování kovů. Při strojním obrábění umělých hmot a podobných materiálů se používá velikost zrna 126 až 851.

Použití diamantového povlaku nebo povlaku z nitridu boru závisí na použití různých typů řezných zrn. Při rozhodování je třeba zvažovat následující skutečnosti: Diamantová zrna jsou vhodná na všechny typy karbidů wolframu, leštěné nebo předběžně slinuté, keramické materiály, sklo, ferity, polovodičové materiály, železo-titan, šedou litinu, umělé hmoty vyztužené grafitem, pryž, termosety.

Zrna z nitridu boru jsou vhodná na všechny běžné nástrojové oceli, zejména na tepelně zušlechtnuté a tvrzené oceli.

Rozhodujícím parametrem optimální životnosti brusného nástroje ve spojení s příslušným obráběným materiálem je hloubka ukotvení řezného zrna v substrátu. V žádosti o nabídku nebo objednavce vlastních nástrojů laskavě vždy uvádějte materiál, který bude obráběn.

Těšíme se na to, že vám budeme moci pomoci při výběru vhodného typu zrna a s odpovídajícím návrhem nástroje. Nerozpakujte se obrátit se na nás.



Info

■ Małe ściernice trzpieniowe – diamentowe, z azotku boru o spoiwiew galwanicznym wykonywane na zamówienie

W razie potrzeby możemy dostarczyć Państwu małe ściernice trzpieniowe o kształtach niestandardowych, diamentowe lub z azotku boru, które nie są oferowane w katalogu. W tym wypadku pomocny dla Państwa będzie program artykułów wykonywanych na zamówienie.

Narzędzia wykonywane na specjalne życzenie są produkowane w technologii spajania galwanicznego. W tej metodzie, ziarno skrawające na nośniku zostaje osadzone w twardej niklowej matrycy. Proces ma tę zaletę, iż możliwe jest uzyskanie niemal dowolnego kształtu tarcz ściernych czy małych ściernic trzpieniowych. Nośniki można przesłać do nas, bądź zamówić ich wykonanie przez naszą firmę. Do wykonania nośnika zalecamy użycie stali niechromowych, niestopowych lub niskostopowych. Zapewni to najlepsze wiązanie pomiędzy matrycą niklową i nośnikiem. Co więcej, podczas produkcji nośników należy przestrzegać ściśle określonych podwymiarów, które zależą od wymaganej wielkości ziarna i uzyskiwanej przez to grubości warstwy.

Wybór prawidłowej wielkości ziarna zależy od wymaganej jakości wykończenia powierzchni oraz od materiału przeznaczanego do obróbki. Zalecamy wielkość ziarna 126 jako uziarnienie średnie, powszechnie stosowane do metali; wielkości ziarna > 426 nie nadają się do metali. Do obróbki z przeznaczeniem do przetwórstwa tworzyw sztucznych lub podobnych materiałów używa się wielkości ziarna od 126 do 851.

Zastosowanie powłok diamentowych lub z azotku boru zależy od użytych rodzajów ziaren tnących, co objaśniono poniżej. Ziarna diamentowe nadają się do wszystkich rodzajów węgla wolframu (wykończonego lub poddanego spiekaniu wstępniemu), materiałów ceramicznych, szkła, ferrytu, materiałów półprzewodnikowych, żelazotytanu, żeliwa szarego, grafitu, tworzyw sztucznych wzmocnionym włóknem szklanym, gumy i termoutwardzalnych tworzyw sztucznych.

Ziarna azotku boru nadają się do wszystkich standardowych gatunków stali narzędziowej – zwłaszcza do stali hartowanej i utwardzanej.

Parametrem o decydującym znaczeniu dla trwałości użytkowej narzędzia szlifierskiego w połączeniu z materiałem do obróbki jest głębokość osadzenia ziarna tnącego. Prosząc o wycenę lub składając zamówienie specjalne na narzędzia, należy zawsze podać materiał przeznaczony do obróbki.

Chętnie udzielimy Państwu pomocy przy wyborze właściwych rodzajów ziarna i odpowiedniej konstrukcji narzędzi. W razie jakichkolwiek pytań, bardzo prosimy o kontakt.

□ Гальванизированные шлифовальные наконечники из алмаза и нитрида бора, изготавливаемые под заказ

Если вам нужны шлифовальные наконечники из алмаза или нитрида бора нестандартной формы, которую вы не нашли в нашем каталоге, мы готовы предложить вам такие наконечники из нашего ряда продуктов "Наконечники под заказ".

Все "наконечники под заказ" изготавливаются с гальванической связью. В такой технологии режущая частичка на держателе вносится в плотную твердую никелевую матрицу. Это позволяет изготавливать шлифовальные круги и шлифовальные наконечники любой формы. Вам необходимо прислать ваш держатель нам либо мы можем изготовить держатель сами. Мы рекомендуем использовать для держателя нехромированные, нелегированные или низколегированные сорта стали. Самая эффективная связь между никелевой матрицей и держателем достигается таким образом. Более того, во время изготовления держателей необходимо выдерживать определенные заниженные размеры, которые зависят от величины зерна и, следующей из этого, толщины слоя.

Правильный выбор размера зерна зависит от степени отделки поверхности, а также от обрабатываемого материала. Мы рекомендуем использовать зернистость 126 как самую распространенную среднюю зернистость для металлов, зернистость более 426 не используется для металлов. Для обработки пластмасс или подобных материалов используется зернистость от 126 до 851.

Нанесение покрытия из алмаза или нитрида бора зависит от использования различных типов режущих частиц: алмазные частички используются для всех типов карбида вольфрама, обработанного или предварительно спеченного, керамических материалов, стекла, ферритов, полупроводниковых материалов, ферротитана, серого чугуна, армированных графитовым волокном пластмасс, резины, термореактивных пластмасс.

Частички нитрида бора используются для всех распространенных сортов стали, особенно отпущенной и закаленной стали.

Главным параметром для оптимального срока службы шлифовального инструмента в плане обрабатываемого материала является соответствующая глубина внедрения режущей частички. При запросе коммерческого предложения или оформлении инструментов под заказ всегда указывайте обрабатываемый материал.

Мы с радостью готовы предложить вам свою помощь в выборе соответствующего типа частиц и конструкции инструмента для обработки.



- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras ○ Brusné a leštičí nástroje, brusné kotouče
- Trzpienie ściernie i polerskie, tarcze ściernie □ Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги

DA 20 ...

- Moletas de diamante, electro-adheridas ○ Diamantové brusné nástroje, galvanicky spojené
- Małe diamentowe ściernice trzpieniowe, o spoiwie galwanicznym □ Алмазные шлифовальные наконечники, гальванизированные



● Características:

- ✓ Material de vástago:
≤DA 20 / 3,0: Carburo sólido
>DA 20/3,0: Acero

○ Vlastnosti:

- ✓ Materiál dříku:
≤DA 20/3,0: Slinutý karbid
>DA 20/3,0: Ocel

■ Cechy:

- ✓ Materiał trzpienia:
≤DA 20 / 3,0: Węgiel spiekany
>DA 20/3,0: Stal

□ Характеристики:

- ✓ Материал де ла ахе:
≤ DA 20 / 3,0: Твердый сплав
> DA 20 / 3,0: Сталь

REF/Номер	● Cabeza Ø ○ Ø hlavy ■ Ø Głowicy □ Ø головки		● Longitud de cabeza ○ Déjka hlavy ■ Długość głowicy □ Длiна головки		● Ø vástago ○ Ø dříku ■ Ø Trzpienia □ Ø хвостов.		● Vástago I ○ Dřík ■ I trzpienia □ I хвостов.		D64	D76	D91	D107	D126	D181
	* ● Grano ○ Zrnitost ■ Ziarno □ Зернистость													
DA 20 1,0 *	1,0	4	3	40	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DA 20 1,5 *	1,5	4	3	40	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DA 20 2,0 *	2,0	5	3	40	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DA 20 2,5 *	2,5	5	3	40	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DA 20 3,0 *	3,0	5	3	40	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DA 20 3,5 *	3,5	5	3	40	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DA 20 4,0 *	4,0	5	3	40	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DA 20 4,5 *	4,5	5	3	40	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DA 20 5,0 *	5,0	6	3	40	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DA 20 6,0 *	6,0	7	3	40	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DA 20 7,0 *	7,0	10	6	60	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DA 20 8,0 *	8,0	9	6	60	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DA 20 9,0 *	9,0	10	6	60	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DA 20 10,0 *	10,0	10	6	60	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DA 20 12,0 *	12,0	15	6	60	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DA 20 15,0 *	15,0	15	6	60	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

DA 40 ...

- Moletas de diamante, electro-adheridas ○ Diamantové brusné nástroje, galvanicky spojené
- Małe diamentowe ściernice trzpieniowe, o spoiwie galwanicznym □ Алмазные шлифовальные наконечники, гальванизированные



● Características:

- ✓ Material de vástago: Acero

○ Vlastnosti:

- ✓ Materiál dříku: Ocel

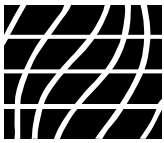
■ Cechy:

- ✓ Materiał trzpienia: Stal

□ Характеристики:

- ✓ Мат. хвостовика: сталь

REF/Номер	● Cabeza Ø ○ Ø hlavy ■ Ø Głowicy □ Ø головки		● Ø vástago ○ Ø dříku ■ Ø Trzpienia □ Ø хвостов.		● Vástago I ○ Dřík ■ I trzpienia □ I хвостов.		D64	D76	D91	D107	D126	D181
	* ● Grano ○ Zrnitost ■ Ziarno □ Зернистость											
DA 40 1,0 *	1,0	3	40	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DA 40 1,5 *	1,5	3	40	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DA 40 2,0 *	2,0	3	40	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DA 40 3,0 *	3,0	3	40	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DA 40 4,0 *	4,0	3	40	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DA 40 5,0 *	5,0	3	40	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DA 40 6,0 *	6,0	3	40	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DA 40 8,0 *	8,0	6	60	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DA 40 10,0 *	10,0	6	60	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DA 40 12,0 *	12,0	6	60	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

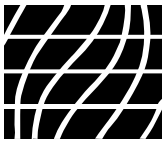


- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras ○ Brusné a leštící nástroje, brusné kotouče
 ■ Trzpienie ściernie i polerskie, tarcze ściernie □ Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги

DT ... HP - DB ... HP

- Moletas de diamante Diprofil, electro-adheridas ○ Diprofil, diamantové brusné nástroje, galvanicky pojené
 ■ Diprofil, małe diamentowe ściernice trzpieniowe, o spoiwie galvanicznym □ Diprofil Алмазные шлифовальные наконечники, гальванизированные

REF/Номер	● Cabeza Ø ○ Ø hlavy ■ Ø Głowicy □ Ø головки	● Long. de cabeza ○ Délka hlavy ■ Długość głowicy □ Д-на головки	● Ø vástago ○ Ø druku ■ Trzpienia □ Ø хвостов.	● Longitud total ○ Celková délka ■ Długość całkowita □ Общая длина	● Grano ○ Zrnitost ■ Ziarno □ Зернистость		● Forma ○ Tvar ■ Kształt □ Форма
	D	T		L			
DT 86 HP	1,4	7	2,35	46	D 107	1	
DB 304 HP	1,7	5	2,35	46	D 151	1	
DB 305 HP	1,9	5	2,35	46	D 151	1	
DT 114 HP	2,2	7	2,35	46	D 151	1	
DT 100 HP	2,5	7	2,35	46	D 151	1	
DT 107 HP	2,6	3	2,35	46	D 151	1	
DT 116 HP	5,9	6	2,35	46	D 151	1	
DB 1-2/0 HP	0,8	-	2,35	46	D 107	1	
DB 102 HP	1,3	-	2,35	46	D 107	1	
DB 104 HP	1,7	-	2,35	46	D 151	1	
DB 105 HP	1,9	-	2,35	46	D 151	1	
DB 108 HP	2,5	-	2,35	46	D 151	1	
DT 101 HP	3,0	-	2,35	45,2	D 151	1	
DT 119 HP	4,1	-	2,35	42,7	D 151	1	
DT 141 HP	4,9	-	2,35	45	D 126	1	
DT 143 HP	6,0	-	2,35	45	D 126	1	
DT 140 HP	4,9	-	2,35	45	D 126	1	
DT 142 HP	6,0	-	2,35	45	D 126	1	
DB 902AHP	1,3 R = 18	4	2,35	46	D 151	1	
DT 95B HP	1,6 R = 45	7,5	2,35	46	D 151	1	
DT 509 HP	1,6 R = 45	10	2,35	46	D 151	1	
DT 117 HP	2,4 R = 30	7,5	2,35	46	D 151	1	
DT 510 HP	2,4 R = 30	10	2,35	46	D 151	1	
DT 94 HP	3,1 α = 31°	4,8	2,35	44	D 151	1	
DT 103 HP	4,3 α = 80°	2,7	2,35	41,6	D 151	1	
DT 93 HP	5,1 α = 27°	9,5	2,35	48,4	D 151	1	
DT 236 HP	7,3 α = 30°	6	2,35	45,6	D 151	1	
DB 702 HP	1,3 d = 0,7 α = 2°	9	2,35	46	D 151	1	
DB 704 HP	1,6 d = 0,8 α = 2,5°	9	2,35	46	D 151	1	
DB 706 HP	1,9 d = 1,1 α = 2,5°	9	2,35	46	D 151	1	

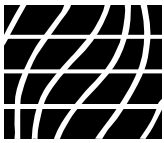


- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras Brusné a leštící nástroje, brusné kotouče
 Trzpienie ściernie i polerskie, tarcze ściernie Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги

DT ... HP - DB ... HP

- Moletas de diamante Diprofil, electro-adheridas Diprofil, diamantové brusné nástroje, galvanicky pojené
 Diprofil, małe diamentowe ściernice trzpieniowe, o spoiwie galvanicznym Diprofil Алмазные шлифовальные наконечники, гальванизированные

REF/Номер	<input checked="" type="checkbox"/> Cabeza Ø <input type="checkbox"/> Long. de cabeza <input type="checkbox"/> Ø vástago <input type="checkbox"/> Ø hlavy <input type="checkbox"/> Délka hlavy <input type="checkbox"/> Ø dříku <input checked="" type="checkbox"/> Ø głowicy <input checked="" type="checkbox"/> Długość głowicy <input checked="" type="checkbox"/> Trzpienia <input type="checkbox"/> Ø головки <input type="checkbox"/> Д-на головки <input type="checkbox"/> Ø хвостов.			<input type="checkbox"/> Longitud total <input type="checkbox"/> Grano <input type="checkbox"/> Celková délka <input type="checkbox"/> Zmitost <input checked="" type="checkbox"/> Długość całkowita <input checked="" type="checkbox"/> Ziarno <input type="checkbox"/> Общая длина <input type="checkbox"/> Зернистость		<input checked="" type="checkbox"/> Forma <input type="checkbox"/> Tvar <input checked="" type="checkbox"/> Kształt <input type="checkbox"/> Форма		
	D	T	L					
DB 502 HP	1,3 d = 0,7 α = 3,5°	5	2,35	46	D 151	1		
DT 108 HP	2,6 d = 1,5 α = 12°	2,9	2,35	46	D 151	1		
DT 113 HP	2,6 d = 1,75 α = 3,5°	7	2,35	46	D 151	1		
DT 111 HP	4,2	1,5	2,35	40,3	D 151	1		
DT 129PHP	6,3	0,5	2,35	40	D 151	1		
DT 105PHP	6,4	0,9	2,35	40	D 151	1		
DT 11A HP	5,8 R = 1	2,3	2,35	45,5	D 151	1		
DT 531 HP	9,8 R = 1,5	3,4	2,35	41,3	D 151	1		
DT 112 HP	4,1 α = 60°	1,5	2,35	40,3	D 151	1		
DT 102 HP	5,8 α = 13°	1,3	2,35	40,2	D 151	1		
DT 109 HP	9,3 α = 16°	1,3	2,35	40,2	D 151	1		

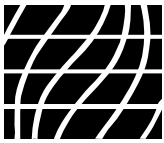


- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras ○ Brusné a leštící nástroje, brusné kotouče
 ■ Trzpienie ściernie i polerskie, tarcze ściernie □ Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги

D ... H3

- Moletas de diamante Diprofil, electro-adheridas ○ Diprofil, diamantové brusné nástroje, galvanicky pojené
 ■ Diprofil, małe diamentowe ściernice trzpieniowe, □ Diprofil Алмазные шлифовальные наконечники, гальванизированные, о spoiwie galwanicznym

REF/Номер	● Cabeza Ø ○ Ø hlavy ■ Ø Glowicy □ Ø головки		● Long. de cabeza ○ Délka hlavy ■ Długość glowicy □ Д-на головки		● Ø vástago ○ Ø dríku ■ Ø Trzpienia □ Ø хвостов.		● Longitud total ○ Celková délka ■ Długość całkowita □ Общая длина		● Grano ○ Zrnitost ■ Ziarno □ Зернис-ть		Forma ■ Kształt □ Форма
	D	T			L						
D 0308L H3	0,8	4,0	3	46 B = 7	D 107	1					
D 0310L H3	1,0	4,0	3	46 B = 8	D 107	1					
D 0315L H3	1,5	4,0	3	46 B = 10	D 107	1					
D 0320L H3	2,0	5,0	3	46 B = 14	D 151	1					
D 0320L H3 D64	2,0	5,0	3	46 B = 14	D 64	1					
D 0325L H3	2,5	5,0	3	46 B = 19	D 151	1					
D 1325 H3	2,5	7,0	3	46 B = 19	D 151	1					
D 0330L H3	3,0	5,0	3	46 B = 19	D 151	1					
D 0330L H3 D64	3,0	5,0	3	46 B = 19	D 64	1					
D 0335L H3	3,5	5,0	3	44	D 151	1					
D 0340L H3	4,0	5,0	3	44	D 151	1					
D 0345L H3	4,5	5,0	3	44	D 151	1					
D 0350L H3	5,0	6,0	3	45	D 151	1					
D 0352 H3	5,5	6,0	3	45	D 151	1					
D 0354 H3	6,0	6,0	3	45	D 151	1					
D 1354 H3	6,0	10,0	3	49	D 151	1					
D 6258 H3	7,0 d = 4,5 R = 10	10,0	3	49	D 151	1					
D 6054 H3	6,0 R = 3	10,0	3	49	D 151	1					
D 0116 H3	1,7	-	3	46	D 151	1					
D 0116 H3 D64	1,7	-	3	46	D 64	1					
D 0120 H3	2,1	-	3	46	D 151	1					
D 0124 H3	2,5	-	3	46	D 151	1					
D 0130 H3	3,0	-	3	46	D 151	1					
D 0130 H3 D64	3,0	-	3	46	D 64	1					
D 0140 H3	4,1	-	3	46	D 151	1					
D 0150 H3	5,0	-	3	46	D 151	1					
D 0154 H3	6,0	-	3	46	D 151	1					
D 0916 H3	1,6 R = 45	7,5	3	46	D 151	1					
D 0916L H3	1,6 R = 45	10,0	3	46	D 151	1					
D 0916L H3 D64	1,6 R = 45	10,0	3	46	D 64	1					
D 0924 H3	2,4 R = 30	7,5	3	46	D 151	1					
D 0924L H3	2,4 R = 30	10,0	3	46	D 151	1					
D 0924L H3 D64	2,4 R = 30	10,0	3	46	D 64	1					

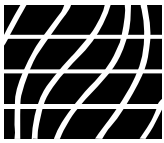


- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras ○ Brusné a leštící nástroje, brusné kotouče
 ■ Trzpienie ściernie i polerskie, tarcze ściernie □ Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги

D ... H3

- Moletas de diamante Diprofil, electro-adheridas ○ Diprofil, diamantové brusné nástroje, galvanicky pojené
 ■ Diprofil, małe diamentowe ściernice trzpieniowe, □ Diprofil Алмазные шлифовальные наконечники, гальванизированные

REF/Номер	● Cabeza Ø ○ Ø hlavy ■ Ø Glowicy □ Ø головки	● Long. de cabeza ○ Délka hlavy ■ Długość glowicy □ Д-на головки	● Ø vástago ○ Ø dřiku ■ Trzpienia □ Ø хвостов.	● Longitud total ○ Celková délka ■ Długość całkowita □ Общая длина	● Grano ○ Zrnitost ■ Ziarno □ Зернист-ть		● Forma ■ Kształt	○ Tvar □ Форма
	D	T		L				
D 5830 H3	3,1 $\alpha = 30^\circ$	5,0	3	46	D 151	1		
D 5830 H3 D64	3,1 $\alpha = 30^\circ$	5,0	3	46	D 64	1		
D 5562 H3	8,0 $\alpha = 90^\circ$	3,9	3	43,2	D 151	1		
D 5662 H3	8,0 $\alpha = 60^\circ$	6,6	3	45,9	D 151	1		
D 0712 H3	1,3 d = 0,7 $\alpha = 4^\circ$	9,0	3	46	D 151	1		
D 0716 H3	1,6 d = 0,8 $\alpha = 5^\circ$	9,0	3	46	D 151	1		
D 0720 H3	1,9 d = 1,1 $\alpha = 5^\circ$	9,0	3	46	D 151	1		
D 0720 H3 D64	1,9 d = 1,1 $\alpha = 5^\circ$	9,0	3	46	D 64	1		
D 0516L H3	1,6 d = 0,9 $\alpha = 4^\circ$	10,0	3	46	D 151	1		
D 0521L H3	2,1 d = 1,4 $\alpha = 4^\circ$	10,0	3	46	D 151	1		
D 0521L H3 D64	2,1 d = 1,4 $\alpha = 4^\circ$	10,0	3	46	D 64	1		
D 0526 H3	2,6 d = 1,75 $\alpha = 4^\circ$	3,0	3	46	D 151	1		
D 5858 H3	7,0 d = 2,0 $\alpha = 30^\circ$	10,0	3	49	D 151	1		
D 5756 H3	8,0 d = 1,4 $\alpha = 45^\circ$	8,5	3	47,5	D 151	1		
D 0954 H3	6,0 R = 17	10,0	3	49	D 151	1		
D 0224 H3	2,4 d = 1,5 $\alpha = 20^\circ$	3,0	3	46	D 151	1		
D 0224 H3 D64	2,4 d = 1,5 $\alpha = 20^\circ$	3,0	3	46	D 64	1		
D 5456 H3	6,5 d = 3,5 $\alpha = 15^\circ$	10,0	3	49	D 151	1		
D 5062 H3	8,0 d = 3,0 $\alpha = 90^\circ$	2,15	3	42	D 151	1		
D 6154 H3	6,0 d = 3,5 $\alpha = 20^\circ$ R = 3	10,0	3	49	D 151	1		
D 1525 H3	7,3	0,8	3	40	D 151	1		



- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras ○ Brusné a leštičí nástroje, brusné kotouče
 ■ Trzpienie ściernie i polerskie, tarcze ściernie □ Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги

BS 150 ...

- Moletas Borazon
 ■ Małe ściernice trzpieniowe z borazonu



● Características:

- ✓ El vástago se temple y después se estira y rectifica.
- ✓ Tolerancia de funcionamiento: 4 µm
- ✓ V_{max}: 55.000 min⁻¹

■ Cechy:

- ✓ Trzpień hartowany, a następnie ciągniony i szlifowany.
- ✓ Prawidłowość kształtu: 4 µm
- ✓ V_{maks.}: 55,000 min⁻¹

- Brusné nástroje (Borazon)
 □ Боразоновые шлифовальные наконечники

○ Vlastnosti:

- ✓ Dřík zušlechťený a broušený
- ✓ Přesnost oběhu: 4 µm
- ✓ V_{max}: 55.000 min⁻¹

□ Характеристики:

- ✓ Хвостовик закален, раскатан и отшлифован.
- ✓ Точность вращения: 4 мкм
- ✓ V_{max}: 55.000 мин⁻¹

REF/Номер	● Longitud total		● Cabeza Ø		● Long. de cabeza		● Ø vástago		D64	* ● Grano ○ Zrnitost	
	○ Celková délka	○ Długość całkowita	○ Ø hlavy	○ Ø głowicy	○ Długość głowicy	○ Długość głowicy	○ Ø dříku	○ Ø trzpienia		■ Ziarno	□ Зернистость
BS 150 0,8	4	55 *	0,8		4		3		1	✓	
BS 150 1,0	4	55 *	1,0		4		3		1	✓	
BS 150 1,3	4	55 *	1,3		4		3		1	✓	
BS 150 1,5	4	55 *	1,5		4		3		1	✓	✓
BS 150 1,8	4	55 *	1,8		4		3		1	✓	✓
BS 150 2,0	4	55 *	2,0		4		3		1	✓	✓
BS 150 2,5	4	55 *	2,5		4		3		1	✓	✓
BS 150 3,5	5	55 *	3,0		5		3		1	✓	✓
BS 150 3,0	4	90 *	3,0		4		6		1	✓	✓
BS 150 3,5	5	55 *	3,5		5		3		1	✓	✓
BS 150 4,0	5	55 *	4,0		5		3		1	✓	✓
BS 150 4,0	5	90 *	4,0		5		6		1	✓	✓
BS 150 4,0	5	90 *	4,0		5		6		1	✓	✓
BS 150 5,0	5	90 *	5,0		5		6		1	✓	✓
BS 150 6,0	7	75 *	6,0		7		6		1	✓	✓
BS 150 6,0	7	90 *	6,0		7		6		1	✓	✓
BS 150 8,0	8	75 *	8,0		8		6		1	✓	✓
BS 150 10,0	10	90 *	10,0		10		6		1	✓	✓
BS 150 12,0	10	90 *	12,0		10		10		1	✓	✓
BS 150 15,0	10	90 *	15,0		10		10		1	✓	✓

DS 150 ...

- Moletas de diamante
 ■ Małe diamentowe ściernice trzpieniowe



● Características:

- ✓ El vástago se temple y después se estira y rectifica.
- ✓ Tolerancia de funcionamiento: 4 µm
- ✓ V_{max}: 40.000 min⁻¹

■ Cechy:

- ✓ Trzpień hartowany, a następnie ciągniony i szlifowany.
- ✓ Prawidłowość kształtu: 4 µm
- ✓ V_{maks.}: 40,000 min⁻¹

- Diamantové brusné nástroje
 □ Алмазные шлифовальные головки

○ Vlastnosti:

- ✓ Dřík kalený a poté tažený a broušený
- ✓ Přesnost oběhu: 4 µm
- ✓ V_{max}: 40.000 min⁻¹

□ Характеристики:

- ✓ Хвостовик закален, раскатан и отшлифован.
- ✓ Точность вращения: 4 µm
- ✓ V_{max}: 40.000 мин⁻¹



- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras ○ Brusné a leštičí nástroje, brusné kotouče
 ■ Trzpienie ściernie i polerskie, tarcze ściernie □ Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги

DS 150 ...

- Moletas de diamante ○ Diamantové brusné nástroje
 ■ Małe diamentowe ściernice trzpieniowe □ Алмазные шлифовальные наконечники

REF/Номер	● Longitud total ○ Celková délka ■ Długość całkowita □ Общая длина		● Cabeza Ø ○ Ø hlavy ■ Ø Głowicy □ Ø головки		● Longitud de cabeza ○ Délka hlavy ■ Długość głowicy □ Длина головки		● Ø vástago ○ Ø dřiku ■ Trzpienia □ Ø хвостов.		D64	D151
	* ● Grano ○ Zrnitost ■ Ziarno □ Зернистость									
DS 150 0,8	4	55 *	0,8	4	4	3	1	✓		
DS 150 1,0	4	55 *	1,0	4	4	3	1	✓		
DS 150 1,3	4	55 *	1,3	4	4	3	1	✓		
DS 150 1,5	4	55 *	1,5	4	4	3	1	✓	✓	
DS 150 1,8	4	55 *	1,8	4	4	3	1	✓	✓	
DS 150 2,0	4	55 *	2,0	4	4	3	1	✓	✓	
DS 150 2,5	4	55 *	2,5	4	4	3	1	✓	✓	
DS 150 3,5	5	55 *	3,0	4	5	3	1	✓	✓	
DS 150 3,0	4	90 *	3,0	4	4	6	1	✓	✓	
DS 150 3,5	5	55 *	3,5	5	5	3	1	✓	✓	
DS 150 4,0	5	55 *	4,0	5	5	3	1	✓	✓	
DS 150 4,0	5	90 *	4,0	5	5	6	1	✓	✓	
DS 150 4,0	5	90 *	4,0	5	5	6	1	✓	✓	
DS 150 5,0	5	90 *	5,0	5	5	6	1	✓	✓	
DS 150 6,0	7	75 *	6,0	7	7	6	1	✓	✓	
DS 150 6,0	7	90 *	6,0	7	7	6	1	✓	✓	
DS 150 8,0	8	75 *	8,0	8	8	6	1	✓	✓	
DS 150 10,0	10	90 *	10,0	10	10	6	1	✓	✓	
DS 150 12,0	10	90 *	12,0	10	10	10	1	✓	✓	
DS 150 15,0	10	90 *	15,0	10	10	10	1	✓	✓	

S ... 20

- Discos de cerámica, muy flexibles ○ Keramické kotouče, vysoce pružné
 ■ Tarcze ceramiczne, wysoko elastyczne □ Керамические диски высокой гибкости



● Características:

- ✓ Para ver las especificaciones, consulte la página 4b-8
- ✓ Malla: 600 marrón, 800 azul, 1000 blanco, 1200 rojo

■ Cechy:

- ✓ Odnosnie do specyfikacji, patrz strona 4b-8
- ✓ Ziarnistość: 600 brązowa, 800 niebieska, 1000 biała, 1200 czerwona

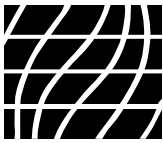
○ Vlastnosti:

- ✓ Specifikace viz strana 4b-8
- ✓ Velikost zrna: 600 hnědá, 800 modrá, 1000 bílá, 1200 červená

□ Характеристики:

- ✓ Спецификации см. 4b-9
- ✓ Зернистость: 600 коричневый, 800 синий, 1000 белый, 1200 красный

REF/Номер	● Ø disco ○ Ø kotouče ■ Ø tarczy □ Ø диска		● Espesor de disco ○ Tloušťka kotouče ■ Grubość tarczy □ Толщина диска		● Ø calibre ○ Ø otvoru ■ Średnica otworu-Ø □ Ø отверстие.		● Grano ○ Zrnitost ■ Ziarno □ Зернистость			
					600	800	1000	1200		
SPH 20	22	0,6	1,6	1	✓					
SBH 20	22	0,6	1,6	1		✓				
SWH 20	22	0,5	1,6	1			✓			
SRH 20	22	0,4	1,6	1				✓		



- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras ○ Brusné a leštící nástroje, brusné kotouče
 ■ Trzpień ścierne i polerskie, tarcze ścierne □ Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги

SM 001

- Mandril para discos de cerámica
 ■ Trzpień do tarcz ceramicznych

- Trn na keramické kotouče
 □ Стержень для керамических дисков



REF/Ном.
SM 001

- Características:
 ✓ Ø vástago: 3 mm
 ✓ Longitud total: 50 mm

- Vlastnosti:
 ✓ Průměr dířku: 3 mm
 ✓ Celková délka: 50 mm

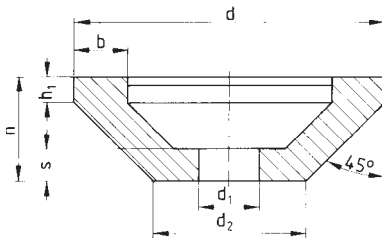
- Cechy:
 ✓ Ø Trzpienia: 3 mm
 ✓ Długość całkowita: 50 mm

- Характеристики:
 ✓ Ø хвостовика: 3 мм
 ✓ Общая длина: 50 мм

DT 12

- Muelas rectificadoras de diamante, forma A
 ■ Diamentowe tarcze ścierne, kształt A

- Diamantové brusné kotouče, tvar A
 □ Алмазные шлифовальные круги, форма А



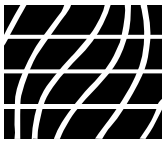
- Características:
 ✓ Electro-adherida = 1
 V_{max} : 7.000 min⁻¹ (rectificado húmedo y seco)
 ✓ Adherida con resina = 2
 V_{max} : 7.000 min⁻¹ (rectificado húmedo)
 V_{max} : 7.000 min⁻¹ (rectificado seco)
 ✓ Adherido con metal = 3
 V_{max} : 7.000 min⁻¹ (rectificado húmedo y seco)

- Vlastnosti:
 ✓ Galvanické pojení = 1
 V_{max} : 7.000 min⁻¹ (broušení za mokra a za sucha)
 ✓ Pryskyřičné pojivo = 2
 V_{max} : 7.000 min⁻¹ (broušení za mokra)
 V_{max} : 7.000 min⁻¹ (broušení za sucha)
 ✓ Kovové pojení = 3
 V_{max} : 7.000 min⁻¹ (broušení za mokra a za sucha)

- Cechy:
 ✓ O spoiwie galvanicznym = 1
 V_{maks} : 7.000 min⁻¹ (szlifowanie na mokro i na sucho)
 ✓ Spajane żywicą = 2
 V_{maks} : 7.000 min⁻¹ (szlifowanie na mokro)
 V_{maks} : 7.000 min⁻¹ (szlifowanie na sucho)
 ✓ Pokrywane metaliczne = 3
 V_{maks} : 7.000 min⁻¹ (szlifowanie na mokro i na sucho)

- Характеристики:
 ✓ Гальванизированные = 1
 V_{max} : 7.000 мин⁻¹ (шлифование с охлаждением и без)
 ✓ Просмоленные = 2
 V_{max} : 7.000 мин⁻¹ (шлифование с охлаждением)
 V_{max} : 7.000 мин⁻¹ (шлифование без охлаждения)
 ✓ Металлизированные = 3
 V_{max} : 7.000 мин⁻¹ (шлифование с охлаждением и без)

REF	● Unión ○ Pojivo ■ Spoiwo □ Связь	d	d1	d2	h	h1	b	s		● Grano ○ Zmitost ■ Ziarno □ Зернистость	
										D 91	D 126
DT 12 1		100	20	56	23	-	10	10	1	✓	✓
DT 12 2		100	20	56	23	2	10	10	1	✓	✓
DT 12 3		100	20	56	23	1	10	10	1	✓	✓

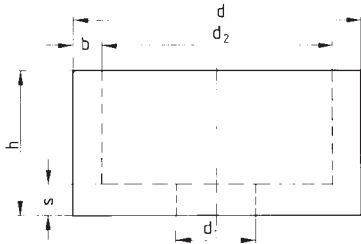


- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras ○ Brusné a leštičí nástroje, brusné kotouče
 ■ Trzpienie ściernie i polerskie, tarcze ściernie □ Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги

DT 13

- Muelas rectificadoras SiCgr, forma D
 ■ Tarcze ściernie SiCgr, kształt D

- SiCgr brusné kotouče, tvar D
 □ SiCgr шлифовальные круги, форма D

**● Características:**

- ✓ Adecuado especialmente para rectificar carburo duro
- $V_{max}: 30.000 \text{ min}^{-1}$
- ✓ Composición: 39C 60 KVS

○ Vlastnosti:

- ✓ Speciálně k broušení slitutých karbidů
- $V_{max}: 30\ 000 \text{ min}^{-1}$
- ✓ Složení: 39C 60 KVS

■ Cechy:

- ✓ Przeznaczone specjalnie do szlifowania węgla spiekane
- $V_{maks.}: 30.000 \text{ min}^{-1}$
- ✓ Skład: 39C 60 KVS

□ Характеристики:

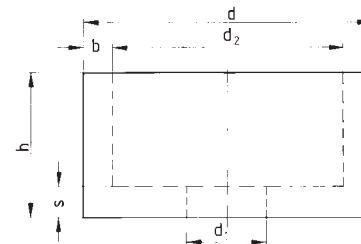
- ✓ Специально для шлифования твердого сплава $V_{max.}: 30.000 \text{ мин}^{-1}$
- ✓ Состав: 39C 60 KVS

REF/Номер	d	d1	d2	h	h1	b	s	
DT 13	100	20	-	50	-	10	~10	1

DT 14

- Muelas rectificadoras EKW, forma D
 ■ Tarcze ściernie EKW, kształt D

- EKW brusné kotouče, tvar D
 □ EKW шлифовальные круги, форма D

**● Características:**

- ✓ Con endurecimiento de borde
- $V_{max}: 30.000 \text{ min}^{-1}$
- ✓ Composición: 30A 80K8 V74

○ Vlastnosti:

- ✓ S tvrzenými okraji
- $V_{max}: 30\ 000 \text{ min}^{-1}$
- ✓ Složení: 30A 80K8 V74

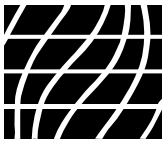
■ Cechy:

- ✓ Z utwardzonymi krawędziami
- $V_{maks.}: 30,000 \text{ min}^{-1}$
- ✓ Skład: 30A 80K8 V74

□ Характеристики:

- ✓ С закаленными кромками
- $V_{max.}: 30.000 \text{ мин}^{-1}$
- ✓ Состав: 30A 80K 8 V74

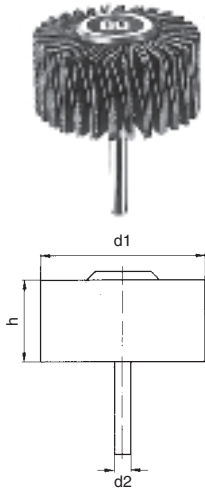
REF/Номер	d	d1	d2	h	h1	b	s	
DT 14	100	20	-	50	-	~10	~12,5	1



FS ...

- Muelas planas
- Ściernice listkowe

- Rovinné brusky
- Платские шлифовальные круги



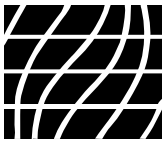
- **Características:**
 - ✓ Material: Tela abrasiva
 - $V_{max} : 35.000 \text{ min}^{-1}$
 - ✓ Para el mecanizado de: acero forjado, hierro fundido gris/maleable, acero al carbono, acero estirado, fleje, piezas de fundición, metales no ferrosos

- **Vlastnosti:**
 - ✓ Materiál: Brusné plátno
 - $V_{max} : 35\ 000 \text{ min}^{-1}$
 - ✓ K obrábění těchto materiálů: kovaná ocel, šedá/temperovaná litina, uhlíková ocel, hlubokotažná ocel, pásová ocel, odlitky, neželezné kovy

- **Cechy:**
 - ✓ Material: Tkanina ścierna
 - $V_{maks.} : 35,000 \text{ min}^{-1}$
 - ✓ Do obróbki skrawaniem: Stali kutej, żeliwa szarego/żeliwa ciągliwego, stali węglowej, stali głębokotłocznej, stali taśmowej, odlewów, metali nieżelaznych

- **Характеристики:**
 - ✓ Material: шлифовальная шкурка $V_{max} : 35.000 \text{ мин}^{-1}$
 - ✓ Для обработки ковальной стали, серого/ковкого чугуна, углеродистой стали, стали для глубокой вытяжки, полосовой стали, отливок, цветных металлов

REF/Номер	d1	d2	h	n max (min ⁻¹)		* ● Grano ○ Zrnitost ■ Ziarno □ Зернистость			
						80	120	180	240
FS 1010 *	10	3	10	35.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 1510 *	15	3	10	35.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 1515 *	15	3	15	35.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 1520 *	15	3	20	35.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 1525 *	15	3	25	35.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 1530 *	15	3	30	35.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 2003 *	20	3	3	35.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 2005 *	20	3	5	35.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 2010 *	20	3	10	30.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 2015 *	20	3	15	30.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 2020 *	20	3	20	30.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 2025 *	20	3	25	30.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 2030 *	20	3	30	30.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 2503 *	25	3	3	26.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 2505 *	25	3	5	26.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 2510 *	25	3	10	26.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 2515 *	25	3	15	26.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 2520 *	25	3	20	26.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 2525 *	25	3	25	26.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 2530 *	25	3	30	26.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 3005 *	30	3	5	12.000	1			✓	✓
FS 3010 *	30	3	10	12.000	1			✓	✓
FS 4010 *	40	3	10	9.000	1			✓	✓
FS 4015 *	40	3	15	9.000	1			✓	✓
FS 5010 *	50	6	10	7.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 5015 *	50	6	15	7.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 6015 *	60	6	15	6.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 6020 *	60	6	20	6.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 6030 *	60	6	30	6.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 6040 *	60	6	40	6.000	1	✓	✓	✓	✓
FS 6050 *	60	6	50	6.000	1	✓	✓	✓	✓



- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras ○ Brusné a leštičí nástroje, brusné kotouče
 ■ Trzpienie ściernie i polerskie, tarcze ściernie □ Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги

FSB ...

- Muelas de tela no tejida
 ■ Ściernice włókninowe

- Brusné nástroje z netkané látky
 □ Шлифовальный круг из грубой ткани



● Características:

- ✓ Material: S = carburo de silicio
A = corindón
V_{max}: 8.000 min⁻¹
- ✓ Para el mecanizado de: Cr-Ni y otros aceros inoxidables, piezas de fundición, metales no ferrosos
- ✓ Malla:
A104 y S 204 = mediana
A106 y S 206 = fina
A107 y S 207 = muy fina

○ Vlastnosti:

- ✓ Materiál: S = karbid křemíku
A = korund
V_{max}: 8 000 min⁻¹
- ✓ K obrábění těchto materiálů: Cr-Ni a jiné nerezavějící oceli, odlitky, neželezné kovy
- ✓ Velikost zrna:
A104 a S 204 = střední
A106 a S 206 = jemné
A107 a S 207 = velmi jemné

■ Cechy:

- ✓ Material: S = węgiel krzemu
A = korund
V_{max}: 8,000 min⁻¹
- ✓ Do obróbki: Cr-Ni oraz innych gatunków stali nierdzewnej, odlewów, metali nieżelaznych
- ✓ Ziarnistość
A104 oraz S 204 = średnio-drobna
A106 oraz S 206 = drobna
A107 oraz S 207 = bardzo drobna

□ Характеристики:

- ✓ Материал: S = карбид кремния, A = корунд
V_{max}: 8.000 мин⁻¹
- ✓ Для обработки Cr-Ni и других нержавеющей сталей, отливок, цветных металлов
- ✓ Зернистость:
A 104 и S 204 = средняя
A 106 и S 206 = мелкая
A 107 и S 207 = очень мелкая

REF/Номер	d1	d2	h	● Longitud total ○ Celková délka ■ Długość całkowita □ Общая длина		* ● Grano ○ Zrnitost ■ Ziarno □ Зернистость					
						A 104	A106	A107	S204	S206	S207
FSB 4020 *	40	6	20	60	10	✓	✓	✓		✓	✓
FSB 4030 *	40	6	30	70	10	✓	✓	✓			✓
FSB 5020 *	50	6	20	60	10	✓	✓		✓	✓	✓
FSB 5030 *	50	6	30	70	10	✓	✓	✓			✓
FSB 5040 *	50	6	40	80	10	✓	✓	✓			✓
FSB 6030 *	60	6	30	70	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FSB 6040 *	60	6	40	80	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FSB 6050 *	60	6	50	90	10	✓	✓	✓			✓
FSB 8040 *	80	6	40	80	10	✓	✓		✓	✓	✓
FSB 8050 *	80	6	50	90	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓

PK 1345 ...

- Moletas pulidoras/rectificadoras (rojo)
 ■ Trzpienie ścierno/polerskie

- Leštičí/brusné nástroje (červené)
 □ Полировальные/шлифовальные иглы (красные)



● Características:

- ✓ Unión de goma suave – rectificado suave, alta calidad de superficie, baja producción de chip
- ✓ V_{max}: 15.000 min⁻¹

○ Vlastnosti:

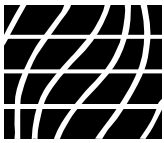
- ✓ Měkké gumové pojivo – jemné broušení, vysoká kvalita dokončeného povrchu, malé množství třísek
- ✓ V_{max}: 15 000 min⁻¹

■ Cechy:

- ✓ Miękkie spoiwo gumowe – szlifowanie miękkie, wysoka jakość wykończenia powierzchni, mała zbieralność materiału.
- ✓ V_{max}: 15,000 min⁻¹

□ Характеристики:

- ✓ Просмоленные - мягкое шлифование, высокое качество отделки поверхности, немного стружки
- ✓ V_{max}: 15.000 мин⁻¹



- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras ○ Brusné a lešticí nástroje, brusné kotouče
 ■ Trzpienie ściernie i polerskie, tarcze ściernie □ Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги

PK 1345 ...

- Moletas pulidoras/rectificadoras (rojo) ○ Lešticí/brusné nástroje (červené)
 ■ Trzpienie ścierno/polerskie (czerwone) □ Полировальные/шлифовальные иглы (красные)

REF/Номер	● Cabeza Ø ○ Ø hlavy ■ Ø głowicy □ Ø головки	● Long. de cabeza ○ Délka hlavy ■ Długość głowicy □ Длина головки	● Ø vástago ○ Ø dřiku ■ Ø Trzpienia □ Ø хвостов.	● Longitud total ○ Celková délka ■ Długość całkowita □ Общая длина	● Grano ○ Zrnitost ■ Ziarno □ Зернист-ть	● Forma ○ Tvar ■ Kształt □ Форма
PK 1345 Zy 4 8	4	8	3	38	120	20
PK 1345 Zy 5 10	5	10	3	40	120	20
PK 1345 Zy 6 10	6	10	3	40	120	20
PK 1345 Zy 8 10	8	10	3	40	120	20
PK 1345 Zy 10 10	10	10	3	40	120	20
PK 1345 Zy 13 13	13	13	3	43	120	20
PK 1345 Zy 13 16	13	16	3	46	120	20
PK 1345 Zy 16 16	16	16	3	46	120	20
PK 1345 Zy 8 16	8	16	6	56	120	20
PK 1345 Zy 10 20	10	20	6	60	120	20
PK 1345 Zy 13 20	13	20	6	60	120	20
PK 1345 Zy 16 20	16	20	6	60	120	20
PK 1345 Zy 16 32	16	32	6	72	120	20
PK 1345 Zy 20 20	20	20	6	60	120	20
PK 1345 Zy 20 32	20	32	6	72	120	20
PK 1345 Zy 32 32	32	32	6	72	120	20
PK 1345 Zy 32 10	32	10	6	50	120	20
PK 1345 Zy 40 10	40	10	6	50	120	20
PK 1345 Zy 32 16	32	16	6	56	120	20
PK 1345 Zy 32 20	32	20	6	60	120	20
PK 1345 Zy 40 20	40	20	6	60	120	20
PK 1345 Sp 13 20	13	20	6	60	120	20
PK 1345 Ku Ø 8	Ø 8	-	3	38	120	20
PK 1345 Ku Ø 10	Ø 10	-	3	40	120	20
PK 1345 Ku Ø 16	Ø 16	-	6	55	120	20
PK 1345 Wr 16 32	16	32	6	72	120	20
PK 1345 Ke 10 20	10	20	6	60	120	20

PK 1350 ...

- Moletas pulidoras/rectificadoras (marrón) ○ Lešticí/brusné nástroje (hnědé)
 ■ Trzpienie ścierno/polerskie (brązowe) □ Полировальные/шлифовальные иглы (коричневые)



● Características:

- ✓ Adhesión de goma suave, rectificadora suave, alta calidad de superficie, baja producción de chip
- ✓ V_{max} : 15.000 min⁻¹

■ Cechy:

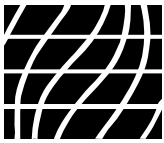
- ✓ Miękkie spoiwo gumowe, szlifowanie miękkie, wysoka jakość wykończenia powierzchni, mała zbieralność materiału.
- ✓ V_{max} : 15.000 min⁻¹

○ Vlastnosti:

- ✓ Měkké gumové pojivo – jemné broušení, vysoká kvalita dokončeného povrchu, malé množství tříšek
- ✓ V_{max} : 15 000 min⁻¹

□ Характеристики:

- ✓ Просмоленные - мягкое шлифование, высокое качество отделки поверхности, незначительное образование стружки
- ✓ V_{max} : 15.000 мин⁻¹



- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras ○ Brusné a leštící nástroje, brusné kotouče
 ■ Trzpienie ściernie i polerskie, tarcze ściernie □ Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги

PK 1350 ...

- Moletas pulidoras/rectificadoras (marrón) ○ Leštící/brusné nástroje (hnědé)
 ■ Trzpienie ścierno/polerskie (brązowe) □ Полировальные/шлифовальные иглы (коричневые)

REF/Номер	● Cabeza Ø ○ Ø hlavy ■ Ø Głowicy □ Ø головки	● Long. de cabeza ○ Délka hlavy ■ Długość głowicy □ Длина головки	● Ø vástago ○ Ø dríku ■ Ø Trzpienia □ Ø хвостов.	● Longitud total ○ Celková délka ■ Długość całkowita □ Общая длина	● Grano ○ Zrnitost ■ Ziarno □ Зернист-ть	● Forma ○ Tvar ■ Kształt □ Форма
PK 1350 Zy 4 8	4	8	3	38	220	20
PK 1350 Zy 5 10	5	10	3	40	220	20
PK 1350 Zy 6 10	6	10	3	40	220	20
PK 1350 Zy 8 10	8	10	3	40	220	20
PK 1350 Zy 10 10	10	10	3	40	220	20
PK 1350 Zy 13 13	13	13	3	43	220	20
PK 1350 Zy 16 16	16	16	3	46	220	20
PK 1350 Zy 8 16	8	16	6	56	220	20
PK 1350 Zy 10 20	10	20	6	60	220	20
PK 1350 Zy 13 20	13	20	6	60	220	20
PK 1350 Zy 16 20	16	20	6	60	220	20
PK 1350 Zy 16 32	16	32	6	72	220	20
PK 1350 Zy 20 20	20	20	6	60	220	20
PK 1350 Zy 20 32	20	32	6	72	220	20
PK 1350 Zy 32 10	32	10	6	50	220	20
PK 1350 Sp 20 32	20	32	6	60	220	20
PK 1350 Ku Ø 16	Ø 16	-	6	55	220	20

PK 1360 ...

- Moletas pulidoras/rectificadoras (verde) ○ Leštící/brusné nástroje (zelené)
 ■ Trzpienie ścierno/polerskie (zielone) □ Полировальные/шлифовальные иглы (зеленые)



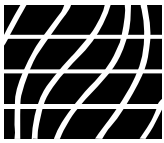
- **Características:**
 ✓ Adhesión de goma suave –
 rectificado suave, alta calidad
 de superficie, baja producción
 de chip
 ✓ V_{max} 15.000 min⁻¹

- **Cechy:**
 ✓ Miękkie spoiwo gumowe –
 szlifowanie miękkie, wysoka
 jakość wykończenia powierzch-
 ni, mała zbieralność materiału
 ✓ V_{maks.}: 15,000 min⁻¹

- **Vlastnosti:**
 ✓ Měkké gumové pojivo – jemné
 broušení, vysoká kvalita
 dokončeného povrchu, malé
 množství třísek
 ✓ V_{max} 15 000 min⁻¹

- **Характеристики:**
 ✓ Просмоленные - мягкое
 шлифование, высокое качество
 отделки поверхности, незначи-
 тельное образование стружки
 ✓ V_{max} 15.000 мин⁻¹

REF/Номер	● Cabeza Ø ○ Ø hlavy ■ Ø Głowicy □ Ø головки	● Long. de cabeza ○ Délka hlavy ■ Długość głowicy □ Длина головки	● Ø vástago ○ Ø dríku ■ Ø Trzpienia □ Ø хвостов.	● Longitud total ○ Celková délka ■ Długość całkowita □ Общая длина	● Grano ○ Zrnitost ■ Ziarno □ Зернист-ть	● Forma ○ Tvar ■ Kształt □ Форма
PK 1360 Zy 4 8	4	8	3	38	280	20
PK 1360 Zy 5 10	5	10	3	40	280	20
PK 1360 Zy 6 10	6	10	3	40	280	20
PK 1360 Zy 8 10	8	10	3	40	280	20
PK 1360 Zy 10 10	10	10	3	40	280	20
PK 1360 Zy 13 13	13	13	3	43	280	20



- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras ○ Brusné a lešticí nástroje, brusné kotouče
 ■ Trzpienie ściernie i polerskie, tarcze ściernie □ Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги

PK 1360 ...

- Moletas pulidoras/rectificadoras (verde) ○ Lešticí/brusné nástroje (zelené)
 ■ Trzpienie ścierno/polerskie (zielone) □ Полировальные/шлифовальные иглы (зеленые)

REF/Номер	● Cabeza Ø ○ Ø hlavy ■ Ø Głowicy □ Ø головки	● Long. de cabeza ○ Délka hlavy ■ Długość głowicy □ Длина головки	● Ø vástago ○ Ø dríku ■ Trzpienia □ Ø хвостов.	● Longitud total ○ Celková délka ■ Długość całkowita □ Общая длина	● Grano ○ Zrnitost ■ Ziarno □ Зернист-ть	20	● Forma ○ Tvar ■ Kształt □ Форма
PK 1360 Zy 16 16	16	16	3	46	280	20	
PK 1360 Zy 8 16	8	16	6	56	280	20	
PK 1360 Zy 10 20	10	20	6	60	280	20	
PK 1360 Zy 13 20	13	20	6	60	280	20	
PK 1360 Zy 16 20	16	20	6	60	280	20	
PK 1360 Zy 20 20	20	20	6	60	280	20	
PK 1360 Zy 20 32	20	32	6	72	280	20	
PK 1360 Zy 32 32	32	32	6	72	280	20	
PK 1360 Zy 32 10	32	10	6	50	280	20	
PK 1360 Zy 40 10	40	10	6	50	280	20	
PK 1360 Zy 32 16	32	16	6	56	280	20	
PK 1360 Zy 32 20	32	20	6	60	280	20	
PK 1360 Zy 40 20	40	20	6	60	280	20	

PK 1370 ... - PK 1375 ...

- Moletas pulidoras/rectificadoras (marrón) ○ Lešticí/brusné nástroje (hnědé)
 ■ Trzpienie ścierno/polerskie (brązowe) □ Полировальные/шлифовальные иглы (коричневые)



- Características:
 ✓ Adhesión de goma dura –
 rectificado de hierro fundido,
 aceros endurecidos, no
 endurecidos, con aleación
 o sin aleación.
 ✓ V_{max} 15.000 min⁻¹

- Cechy:
 ✓ Twarde spoiwo gumowe –
 szlifowanie żeliwa oraz stali
 utwardzanej, nieutwardzanej,
 stopowej i niestopowej.
 ✓ V_{maks.} 15,000 min⁻¹

- Vlastnosti:
 ✓ Pojivo z tvrzené gumy –
 broušení litiny, kalených,
 nekalených, legovaných a
 nelegovaných ocelí.
 ✓ V_{max} 15 000 min⁻¹

- Charakteristiki:
 ✓ Плотнo просмoленнe -
 шлифoвание чугуна, закаленнoй,
 незакаленнoй, легированнoй и
 нелегированнoй стали.
 ✓ V_{max} 15.000 мин⁻¹

REF/Номер	● Cabeza Ø ○ Ø hlavy ■ Ø Głowicy □ Ø головки	● Long. de cabeza ○ Délka hlavy ■ Długość głowicy □ Длина головки	● Ø vástago ○ Ø dríku ■ Trzpienia □ Ø хвостов.	● Longitud total ○ Celková délka ■ Długość całkowita □ Общая длина	● Grano ○ Zrnitost ■ Ziarno □ Зернист-ть	20	● Forma ○ Tvar ■ Kształt □ Форма
PK 1370 Zy 4 8	4	8	3	38	100	20	
PK 1370 Zy 5 10	5	10	3	40	100	20	
PK 1370 Zy 6 10	6	10	3	40	100	20	
PK 1370 Zy 8 10	8	10	3	40	100	20	
PK 1370 Zy 8 16	8	16	6	56	100	20	
PK 1370 Zy 10 10	10	10	3	40	100	20	
PK 1370 Zy 10 13	10	13	3	43	100	20	
PK 1370 Zy 10 16	10	16	3	46	100	20	
PK 1370 Zy 10 20	10	20	6	60	100	20	
PK 1370 Zy 13 13	13	13	3	43	100	20	
PK 1370 Zy 13 16	13	16	3	46	100	20	
PK 1370 Zy 13 20	13	20	6	60	100	20	
PK 1370 Zy 16 16	16	16	3	46	100	20	
PK 1370 Zy 16 20	16	20	6	60	100	20	
PK 1370 Zy 16 32	16	32	6	72	100	20	



- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras ○ Brusné a leštičí nástroje, brusné kotouče
 ■ Trzpienie ścierne i polerskie, tarcze ścierne □ Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги

PK 1370 ... - PK 1375 ...

- Moletas pulidoras/rectificadoras (marrón) ○ Leštičí/brusné nástroje (hnědé)
 ■ Trzpienie ścierno/polerskie (brązowe) □ Полировальные/шлифовальные иглы (коричневые)

REF	● Cabeza Ø ○ Ø hlavy ■ Ø Glowicy □ Ø головки	● Long. de cabeza ○ Délka hlavy ■ Długość glowicy □ Д-на головки	● Ø vástago ○ Ø dřiku ■ Ø Trzpienia □ Ø хвостов.	● Longitud total ○ Celková délka ■ Długość całkowita □ Общая длина	● Grano ○ Zrnitost ■ Ziarno □ Зернист-ть	● Forma ○ Tvar ■ Kształt □ Forme
PK 1370 Zy 20 20	20	20	6	60	100	20
PK 1370 Zy 20 32	20	32	6	60	100	20
PK 1370 Zy 13 3	13	3	3	33	100	20
PK 1370 Zy 16 4	16	4	3	34	100	20
PK 1370 Zy 20 6	20	6	6	72	100	20
PK 1370 Zy 32 10	32	10	3	36	100	20
PK 1370 Ks 16 32	16	32	6	72	100	20
PK 1370 Ku Ø 8	Ø 8	-	3	38	100	20
PK 1370 Ku Ø 16	Ø 16	-	6	55	100	20
PK 1370 Ke 20 32	20	32	6	72	100	20

PK 1375 ● Juego: El surtido incluye todos los 13 elementos individuales del estándar PK 1370 con Ø de vástago = 3 mm.
 ○ Sada: Souprava obsahuje všech 13 položek standardu PK 1370 s dřikem o Ø = 3 mm.
 ■ Zestaw: Asortyment obejmuje całość 13 pojedynczych elementów standardu PK 1370 o Ø Trzpienia = 3 mm.
 □ Комплект: включает все 13 элементов стандарта PK 1370 с Ø хвостовика 3 мм.

PK 1380 ...

- Moletas pulidoras/rectificadoras (gris claro) ○ Leštičí/brusné nástroje (světle šedé)
 ■ Trzpienie ścierno/polerskie (jasnoszare) □ Полировальные/шлифовальные иглы (светло-серые)



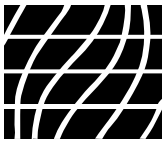
● **Características:**
 ✓ Rectificado de aluminio, aleaciones de aluminio, metales no ferrosos, aceros de baja y alta aleación
 ✓ V_{max}: 15.000 min⁻¹

■ **Cechy:**
 ✓ Szlifowanie Al, stopów Al, metali nieżelaznych oraz stali nisko- i wysokostopowej.
 ✓ V_{maks.}: 15,000 min⁻¹

○ **Vlastnosti:**
 ✓ Broušení hliníku, slitin hliníku, nezelezných kovů, nízko a vysokolegovaných ocelí.
 ✓ V_{max}: 15 000 min⁻¹

□ **Характеристики:**
 ✓ Шлифование Al, Al-сплавов, цветных металлов, низко- и высоко легированной стали.
 ✓ V_{max}: 15.000 мин⁻¹

REF	● Cabeza Ø ○ Ø hlavy ■ Ø Glowicy □ Tête Ø	● Long. de cabeza ○ Délka hlavy ■ Długość glowicy □ Long. tête	● Ø vástago ○ Ø dřiku ■ Ø Trzpienia □ Ø d'axe	● Longitud total ○ Celková délka ■ Długość całkowita □ Longueur totale	● Grano ○ Zrnitost ■ Ziarno □ Granulation	● Forma ○ Tvar ■ Kształt □ Forme
PK 1380 Zy 8 10	8	10	3	40	80	20
PK 1380 Zy 10 10	10	10	3	40	80	20
PK 1380 Zy 13 16	13	16	3	46	80	20
PK 1380 Zy 16 16	16	16	3	46	80	20
PK 1380 Zy 8 16	8	16	6	56	80	20
PK 1380 Zy 10 20	10	20	6	60	80	20
PK 1380 Zy 13 20	13	20	6	60	80	20
PK 1380 Zy 16 20	16	20	6	60	80	20
PK 1380 Zy 16 32	16	32	6	72	80	20
PK 1380 Zy 20 20	20	20	6	60	80	20
PK 1380 Zy 20 32	20	32	6	72	80	20
PK 1380 Zy 32 32	32	32	6	72	80	20
PK 1380 Sp 20 32	20	32	6	72	80	20
PK 1380 Ku Ø 8	Ø 8	-	3	38	80	20



- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras ○ Brusné a leštići nástroje, brusné kotouče
 ■ Trzpienie ściernie i polerskie, tarcze ściernie □ Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги

GF ... - GR ... - GS ... - GK ...

- Portador de goma
 ■ Trzpienie gumowe, rozprężne pod nasadki ściernie

- Pryżový nosný nástroj
 □ Резиновый держатель

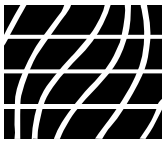
REF/Номер	● Cabeza Ø ○ Ø hlavy ■ Ø Głowicy □ Ø головки	● Long. de cabeza ○ Délka hlavy ■ Długość głowicy □ Д-на головки	● Ø vástago ○ Ø dřiku ■ Trzpienia □ Ø хвостов.	● Vástago longitud ○ Dřik ■ Długość trzpienia □ Длина хвостов.	n _{max} min ⁻¹		● Forma ■ Kształt ○ Tvar □ Форма
GF 35	5	10	3	25	45.000	10	
GF 37	7	12	3	25	32.000	10	
GF 40	10	15	3	25	22.000	10	
GR 35	5	10	3	25	45.000	10	
GR 37	7	12	3	25	32.000	10	
GR 40	10	15	3	25	22.000	10	
GS 35	5	11	3	25	45.000	10	
GS 37	7	13	3	25	32.000	10	
GS 40	10	15	3	25	22.000	10	
GK 15	5	15	6	40	45.000	10	
GK 25	11	25	6	40	24.000	10	

SF ... - SR ... - SS ... - SK ...

- Capuchones abrasivos
 ■ Nasadki ściernie

- Brusné hlavice
 □ Шлифовальные колпачки

REF/Номер	● Ø capuchón ○ Ø hlavice ■ Ø Nasadki □ Ø колпачка	● Longitud de capuchón ○ Délka hlavice ■ Długość nasadki □ Длина колпачка	* ● Malla			● Para ○ Pro ■ Do □ Dla		● Forma ■ Kształt ○ Tvar □ Форма
			80	150	320			
SF 35 *	5	10	✓	✓	✓	GF ...	100	
SF 37 *	7	12	✓	✓	✓	GF ...	100	
SF 40 *	10	15	✓	✓	✓	GF ...	100	
SR 35 *	5	10	✓	✓	✓	GR ...	100	
SR 37 *	7	12	✓	✓	✓	GR ...	100	
SR 40 *	10	15	✓	✓	✓	GR ...	100	
SS 35 *	5	11	✓	✓	✓	GS ...	100	
SS 37 *	7	13	✓	✓	✓	GS ...	100	
SS 40 *	10	15	✓	✓	✓	GS ...	100	
SK 15 *	5	15	✓	✓		GK ...	100	
SK 25 *	11	25	✓	✓		GK ...	100	

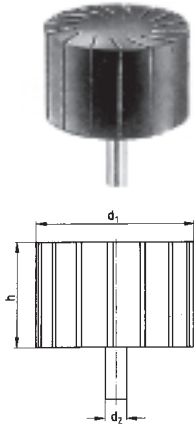


- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras ○ Brusné a leštičí nástroje, brusné kotouče
 ■ Trzpienie ściernie i polerskie, tarcze ściernie □ Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги

R ...

- Portadores de correa (duro)
 ■ Trzpienie rozprężne do taśm ściernych (twarde)

- Nosné nástroje pásůž (tvrdé)
 □ Держатель ленты (жесткий)

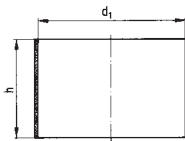


REF/Номер	d1	d2	h	n _{max} min ⁻¹	
R 1010	10	6	10	30.000	10
R 1020	10	6	20	30.000	10
R 1510	15	6	10	30.000	10
R 1530	15	6	30	30.000	10
R 2525	25	6	25	18.000	10
R 3020	30	6	20	13.000	10
R 3030	30	6	30	13.000	10
R 4530	45	6	30	9.000	10

S ...

- Correas abrasivas
 ■ Taśmy ściernie

- Brusné pásy
 □ Шлифовальные ленты



- Características:
 ✓ Material: Corindón estándar
 ✓ Para todos los grados de acero, hierro fundido, metales no ferrosos, madera

- Cechy:
 ✓ Material: Standardowy korund
 ✓ Do wszystkich gatunków stali, żeliwa, metali nieżelaznych, drewna

- Vlastnosti:
 ✓ Materiál: Standardní korund
 ✓ Na všechny druhy oceli, litinu, neželezné kovy, dřeva

- Характеристики:
 ✓ Материал: станд. корунд
 ✓ Для всех сортов стали, чугуна, цветных металлов, дерева

REF/Номер	d1	h	* ● Grano ○ Zmitost ■ Ziarno □ Зернистость							
			40	50	60	80	150	240		320
S 1010 *	10	10				✓	✓	✓	✓	50
S 1020 *	10	20				✓	✓	✓	✓	50
S 1510 *	15	10			✓	✓	✓	✓	✓	50
S 1530 *	15	30		✓	✓	✓	✓	✓	✓	50
S 2525 *	25	25	✓	✓	✓	✓	✓			50
S 3020 *	30	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	50
S 3030 *	30	30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	50
S 4530 *	45	30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	50

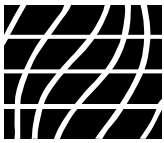
GT ...

- Portadores de goma con rosca
 ■ Trzpienie gumowe z gwintem

- Pryžové nosné nástroje se závitem
 □ Резиновый держатель с резьбой



REF/Номер	● Ø eje ○ Ø nosného nástroje ■ Ø Głowicy □ Ø держателя	● Ø vástago ○ Ø dřiku ■ Ø Trzpienia □ Ø хвостов.	n _{max} min ⁻¹	
GT 620	20	6	40.000	1
GT 625	25	6	40.000	1
GT 640	40	6	30.000	1
GT 650	50	6	30.000	1
GT 675	75	6	20.000	1



- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras ○ Brusné a leštičí nástroje, brusné kotouče
- Trzpień ścierne i polerskie, tarcze ścierne □ Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги

SB ...

- Discos abrasivos con rosca interna
- Tarcze ścierne, z gwintem wewnętrznym

- Brusné kotouče s vnitřním závitem
- Шлифовальные диски с внутренней резьбой

**● Características:**

- ✓ Material: Corindón estándar
- ✓ Para todos los aceros de herramienta

■ Cechy:

- ✓ Material: Standardowy korund
- ✓ Do wszystkich stali narzędziowych

○ Vlastnosti:

- ✓ Materiál: standardní korund
- ✓ Na všechny nástrojové oceli

□ Характеристики:

- ✓ Материал: станд. корунд
- ✓ Для всех сортов инструментальной стали

REF/Номер	● Ø Disco ○ Blatt-Ø ■ Ø Tarczy □ Ø диска	* ● Grano ○ Zrnitost ■ Ziarno □ Зернистость						
		50	80	120	180	240	320	
SB 120 *	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100
SB 125 *	25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100
SB 140 *	40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100
SB 150 *	50	✓	✓	✓	✓		✓	100
SB 175 *	75	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100

SBZ ...

- Discos abrasivos con rosca interna
- Tarcze ścierne, z gwintem wewnętrznym

- Brusné kotouče s vnitřním závitem
- Шлифовальные диски с внутренней резьбой

**● Características:**

- ✓ Material: zirconio-corindón
- ✓ Para aceros al níquel, aceros inoxidable

■ Cechy:

- ✓ Material: cyrkon-korund
- ✓ Do stali nierdzewnej i niklowej

○ Vlastnosti:

- ✓ Materiál: zirkon-korund
- ✓ Na nerezavějící oceli, niklové oceli

□ Характеристики:

- ✓ Материал: циркон. корунд
- ✓ Для нержавеющей и никелированной стали

REF/Номер	● Ø Disco ○ Blatt-Ø ■ Ø Tarczy □ Ø диска	n _{max} min ⁻¹	* ● Grano ○ Zrnitost ■ Ziarno □ Зернистость			
			36	80	120	
SBZ 50 *	50	20-30.000	✓	✓	✓	100

SBV ...

- Discos de fieltro con rosca interna
- Tarcze włókninowe, z gwintem wewnętrznym

- Plstěné kotouče s vnitřním závitem
- Войлочные диски с внутренней резьбой

**● Características:**

- ✓ Material: zirconio-corindón
- ✓ Para metal, madera, plástico

■ Cechy:

- ✓ Material: cyrkon-korund
- ✓ Do metalu, drewna, tworzywu sztucznych

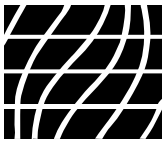
○ Vlastnosti:

- ✓ Materiál: zirkon-korund
- ✓ Na kovy, dřevo, umělé hmoty

□ Характеристики:

- ✓ Материал: циркон. корунд
- ✓ Для металла, дерева, пластмассы

REF/Номер	● Ø Disco ○ kotouče ■ Ø Tarczy □ Ø диска	n _{max} min ⁻¹	* ● Grano ○ Zrnitost ■ Ziarno □ Зернистость			
			● Rough ○ Grob ■ Gruboziarniste □ Крупный	● Medium ○ Mittel ■ Średnioziarniste □ Средний	● Fine ○ Fein ■ Drobnioziarniste □ Мелкий	
SBV 20 *	20	20.000	✓	✓	✓	50



- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras ○ Brusné a leštičí nástroje, brusné kotouče
 ■ Trzpienie ściernie i polerskie, tarcze ściernie □ Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги

SBV ...

- Discos de fieltro con rosca interna
 ■ Viltschijven met inwendige draad

- Plstěné kotouče s vnitřním závitem
 □ Войлочные диски с внутренней резьбой

REF/Номер	● Ø Disco ○ Ø kotouče ■ Ø Tarczy □ Ø диска	n _{max} min ⁻¹	* ● Grano ○ Zrnitost ■ Ziarno □ Зернистость						
			● Rough ○ Grob ■ Gruboziamiste □ Крупный	● Medium ○ Mittel ■ Srednioziamiste □ Средний	● Fine ○ Fein ■ Drobnioziamiste □ Мелкий				
SBV 25 *	25	15.000	✓	✓	✓				50
SBV 40 *	40	10.000	✓	✓	✓				50
SBV 50 *	50	8.000	✓	✓	✓				50
SBV 75 *	75	5.500	✓	✓	✓				50

GPS ...

- Portadores de goma para discos abrasivos auto-adheridos
 ■ Trzpienie gumowe do samoprzylepnych tarcz ściernych

- Pryžové nosné nástroje na samodržící brusné kotouče
 □ Резиновые держатели для самофиксирующихся шлифовальных дисков



REF/Номер	● Ø portador ○ Ø nosného nástroje ■ Ø Głowicy □ Ø держателя	● Ø vástago ○ Ø dříku ■ Ø Trzpienia □ Ø хвостов.	n _{max} min ⁻¹	
GPS 18	18	3	20.000	5
GPS 30	30	3	12.500	5
GPS 45	45	6	10.000	5
GPS 60	60	6	8.000	5
GPS 75	75	6	6.000	5

PS ...

- Discos abrasivos, auto-adhesivos
 ■ Tarcze ściernie, samoprzylepne

- Brusné kotouče, samolepící
 □ Шлифовальные диски, самоклеющиеся



● Características:

- ✓ Material: Corindón estándar
 ✓ Para todos los aceros de herramienta

■ Cechy:

- ✓ Material: Standardowy korund
 ✓ Do wszystkich stali narzędziowych

○ Vlastnosti:

- ✓ Materiál: Standardní korund
 ✓ Na všechny nástrojové oceli

□ Характеристики:

- ✓ Материал: станд. корунд
 ✓ Для всех сортов инструментальной стали

REF/Номер	● Ø Disco ○ Ø kotouče ■ Ø tarczy □ Ø диска	* ● Grano ○ Zrnitost ■ Ziarno □ Зернистость							
		60	80	120	150	180	240	320	
PS 18 *	21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100
PS 30 *	33	✓	✓	✓	✓	✓	✓		100
PS 45 *	48	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100
PS 60 *	63	✓	✓	✓	✓		✓	✓	100
PS 75 *	78	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100

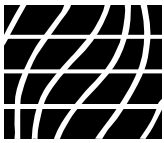
F ...

- Discos pulidores de fieltro, auto-adhesivos
 ■ Filcowe dyski polerskie, samoprzylepne

- Plstěné leštičí kotouče, samolepící
 □ Войлочные полировочные диски, самоклеющиеся



REF/Номер	Ø	
F 180 S	18	20
F 300 S	30	20
F 450 S	45	20



- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras ○ Brsné a leštící nástroje, brsné kotouče
- Trzpienie ściernie i polerskie, tarcze ściernie □ Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги

GPK ...

- Portadores de goma para discos abrasivos auto-adhesivos ○ Pryžové nosné nástroje na samodržící brsné kotouče
- Trzpienie gumowe do samoprzylepnych tarcz ściernych □ Резиновые держатели для самофиксирующихся шлифовальных дисков



REF/Номер	● Carrier-Ø ○ nosného nástroje ■ Drager-Ø □ держателя	● Ø vástago ○ Ø dříku ■ Trzpienia □ хвостов.	n _{max} min ⁻¹	
GPK 18	18	3	20.000	5
GPK 30	30	3	12.500	5
GPK 45	45	6	10.000	5
GPK 60	60	6	8.000	5
GPK 75	75	6	6.000	5

PK ...

- Discos abrasivos, auto-adhesivos ○ Brsné kotouče, samolepicí
- Tarcze ściernie, samoprzylepne □ Шлифовальные диски, самоклеющиеся



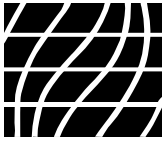
- Características:
✓ Material: Corindón estándar
✓ Para todos los aceros de herramienta

- Cechy:
✓ Material: Standardowy korund
✓ Do wszystkich stali narzędziowych

- Vlastnosti:
✓ Materiál: Standardní korund
✓ Na všechny nástrojové oceli

- Характеристики:
✓ Материал: станд. корунд
✓ Для всех сортов инструментальной стали

REF/Номер	● Ø Disco ○ Ø kotouče ■ Ø tarczy □ Ø диска	* ● Grano ○ Zrnitost ■ Ziarno □ Зернистость						
		60	80	120	150	180	240	
PK 18 *	21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100
PK 30 *	33	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100
PK 45 *	48	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100
PK 60 *	63	✓	✓	✓	✓			100
PK 75 *	78	✓	✓	✓	✓			100



D-M-E - EOC

- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras ○ Brusné a leštící nástroje, brusné kotouče
■ Trzpienie ściernie i polerskie, tarcze ściernie □ Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги



A series of horizontal dashed lines for writing, spanning the width of the page.



D-M-E - EOC

- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras ○ Brusné a leštící nástroje, brusné kotouče
■ Trzpienie ścierne i polerskie, tarcze ścierne □ Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги



A series of horizontal dashed lines for writing, spanning the width of the page.

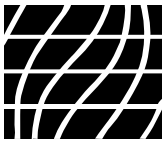


D-M-E - EOC

- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras ○ Brusné a leštící nástroje, brusné kotouče
■ Trzpienie ścierne i polerskie, tarcze ścierne □ Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги



A series of horizontal dashed lines for writing, spanning the width of the page.



D-M-E - EOC

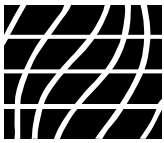
- Moletas abrasivas y pulidoras, muelas rectificadoras ○ Brusné a leštící nástroje, brusné kotouče
■ Trzpienie ściernie i polerskie, tarcze ściernie □ Шлифовальные и полировальные бруски, шлифовальные круги












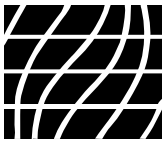
A series of horizontal dashed lines for writing, spanning the width of the page.

- 4c**
- *Cepillos y discos pulidores*
 - *Lešticí kartáče a plstěné lešticí kotouče*
 - *Szczotki polerskie oraz filcowe tarcze polerskie*
 - *Полировочные щетки и войлочные полировочные круги*



**Index/Указатель**

	REF/Номер	Descripción	Popis	Opis	Описание	P/S/Стр.
	B 0 ...	Correas abrasivas	Brusné pásky	Taśmy ściernie	Шлифовальные ленты	4с-3
	F...	Discos pulidores de fieltro, auto-adhesivos	Plstěné leštící kotouče, samolepící	Filcowe tarcze polerskie, samoprzylepne	Войлочные полировочные круги, самоклеющиеся	4с-3
	FPK 3 ...	Discos pulidores de fieltro	Plstěné leštící kotouče	Filcowe trzpienie polerskie	Войлочный полировочный круг	4с-4
	FPK 6 ...	Discos pulidores de fieltro	Plstěné leštící kotouče	Filcowe trzpienie polerskie	Войлочный полировочный круг	4с-4-5
	FPM ...	Discos pulidores de fieltro con fibras de latón	Plstěné leštící kotouče s mosaznými vlákny	Filcowe trzpienie polerskie z włóknami mosiężnymi	Войлочные полировочные круги с медным волокном	4с-5
	MB 0 ...	Cepillos pulidores	Leštící kartáče	Szczotki polerskie	Полировочные щетки	4с-2
	PB 0 ...	Cepillos pulidores	Leštící kartáče	Szczotki polerskie	Полировочные щетки	4с-3
	SB 0 ...	Cepillos pulidores	Leštící kartáče	Szczotki polerskie	Полировочные щетки	4с-2
	ZB 0 ...	Cepillos pulidores	Leštící kartáče	Szczotki polerskie	Полировочные щетки	4с-3



● Cepillos y discos pulidores

○ Leštící kartáče a plstěné leštící kotouče

■ Szczotki polerskie oraz filcowe tarcze polerskie □ Полировочные щетки и войлочные полировочные круги

SB 0 ...

● Cepillos pulidores
■ Szczotki polerskie



● Features:

- ✓ Material: alambre de acero co-arrugado
- ✓ n_{max} : 10.000 min⁻¹

■ Cechy:

- ✓ Material: drut stalowy falisty
- ✓ $n_{maks.}$: 10,000 min⁻¹

○ Leštící kartáče

□ Полировочные щетки

○ Vlastnosti:

- ✓ Materiál: vlnitý ocelový drát
- ✓ n_{max} : 10.000 min⁻¹

□ Характеристики:

- ✓ Материал: гофрированный стальной провод
- ✓ n_{max} : 10.000 мин⁻¹

REF/Номер	● Espesor de alambre ○ Tloušťka drátu ■ Grubość drutu □ Толщ. провода	● Ø cabeza ○ Ø hlavy ■ Ø Głowicy □ Ø головки	● Ø vástago ○ Ø dříku ■ Ø Trzpienia □ Ø хвостов.	● Alambre I ○ Délka drátu ■ Drut □ L провода		● Forma ○ Tvar ■ Kształt □ Форма
SB 01	0,08	5	3	8	10	
SB 02	0,10	5	3	8	10	
SB 04	0,06	10	3	6	10	
SB 05	0,10	10	3	6	10	
SB 06	0,06	19	3	-	10	

MB 0 ...

● Cepillos pulidores
■ Szczotki polerskie



● Features:

- ✓ Material: alambre de latón
- ✓ n_{max} : 10.000 min⁻¹

■ Cechy:

- ✓ Material: drut mosiężny
- ✓ $n_{maks.}$: 10,000 min⁻¹

○ Leštící kartáče

□ Полировочные щетки

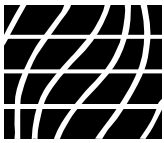
○ Vlastnosti:

- ✓ Materiál: mosazný drát
- ✓ n_{max} : 10.000 min⁻¹

□ Характеристики:

- ✓ Материал: медный провод
- ✓ n_{max} : 10.000 мин⁻¹

REF/Номер	● Espesor de alambre ○ Tloušťka drátu ■ Grubość drutu □ Толщ. провода	● Ø cabeza ○ Ø hlavy ■ Ø Głowicy □ Ø головки	● Ø vástago ○ Ø dříku ■ Ø Trzpienia □ Ø хвостов.	● Alambre I ○ Délka drátu ■ Drut □ L провода		● Forma ○ Tvar ■ Kształt □ Форма
MB 01	0,08	6	2,35	8	10	
MB 02	0,15	8	2,35	8	10	
MB 04	0,08	15	2,35	8	10	
MB 05	0,15	15	2,35	8	10	
MB 06	0,08	17	2,35	8	10	
MB 07	0,15	17	2,35	8	10	



● Cepillos y discos pulidores

○ Leštící kartáče a plstěné leštící kotouče

■ Szczotki polerskie oraz filcowe tarcze polerskie □ Полировочные щетки и войлочные полировочные круги

ZB 0 ... - PB 0 ...

● Cepillos pulidores
■ Szczotki polerskie



● Features:

- ✓ Material: ZB 0 pelo de cabra
PB 0 Perlon
- ✓ n_{max} : 10.000 min⁻¹

■ Cechy:

- ✓ Material: ZB 0 włosie kozie
PB 0 Perlon
- ✓ n_{maks} : 10,000 min⁻¹

○ Leštící kartáče

□ Полировочные щетки

○ Vlastnosti:

- ✓ Material: ZB 0 kozí srst
PB 0 Perlon
- ✓ n_{max} : 10.000 min⁻¹

□ Характеристики:

- ✓ Mat.: ZB 0 щетина козла
PB 0 Perlon
- ✓ n_{max} : 10.000 мин⁻¹

REF/Номер	● Espesor de alambre ○ Tloušťka drátu ■ Grubość drutu □ Толщ. провода	● Ø cabeza ○ Ø hlavy ■ Ø głowicy □ Ø головки	● Ø vástago ○ Ø dříku ■ Ø Trzpienia □ Ø хвостов.	● Alambre I ○ Délka drátu ■ Drut □ L провода		● Forma ○ Tvar ■ Kształt □ Форма
ZB 01	0,03	5	2,35	11	10	
PB 01	0,3	5	2,35	12	10	
ZB 02	0,03	11	2,35	7	10	
PB 02	0,3	11	2,35	7	10	

B 0 ...

● Correas abrasivas
■ Taśmy ściernie



● Features:

- ✓ Material: Corindón estándar
- ✓ Para pieza manual de lijadora BS33

■ Cechy:

- ✓ Material: Standardowy korund
- ✓ Do ręcznej szlifierki taśmowej BS33

○ Brusné pásy

□ Полировочные ленты

○ Vlastnosti:

- ✓ Material: Standardní korund
- ✓ Pro ruční nástavec na leštění brusným páskem BS 33

□ Характеристики:

- ✓ Mat.: станд. корунд
- ✓ Для ленточно-шлифовальных ручных машинок BS 33

REF/Номер	● Dimensiones ○ Rozměry ■ Wymiary □ Размеры	* ● Grano ○ Zmitost ■ Ziarno □ Зернистость								
		80	120	240	320	500	800	1000		
B 04 *	4 x 300	✓	✓	✓	✓	✓				20
B 06 *	6 x 300	✓	✓	✓	✓	✓				20
B 08 *	8 x 300	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	20

F ...

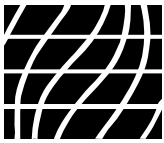
● Discos pulidores de fieltro, auto-adhesivos
■ Filcowe tarcze polerskie, samoprzylepne



○ Plstěné leštící kotouče, samolepící

□ Войлочные полировальные круги, самоклеющиеся

REF/Номер	Ø	
F 180 S	18	20
F 300 S	30	20
F 450 S	45	20



● Cepillos y discos pulidores

○ Leštící kartáče a plstěné leštící kotoče

■ Szczotki polerskie oraz filcowe tarcze polerskie □ Полировочные щетки и войлочные полировочные круги

FPK 3 ...

● Discos pulidores de fieltro
■ Filcowe trzpienie polerskie

○ Plstěné leštící kotoče
□ Войлочные полировочные круги



● **Features:**

✓ Material: **H 3** duro
H 3s super duro
✓ n_{max} 15.000 min⁻¹

■ **Cechy:**

✓ Material: **H 3** twardy
H 3s super twardy
✓ $n_{maks.}$: 15,000 min⁻¹

○ **Vlastnosti:**

✓ Materiál: **H 3** tvrdý
H 3s super tvrdý
✓ n_{max} : 15 000 min⁻¹

□ **Характеристики:**

✓ Материал: **H 3** твердый
H 3s очень твердый
✓ n_{max} : 15.000 мин⁻¹

REF/Номер	● Ø cabeza ○ Ø hlavy ■ Ø Głowicy □ Ø головки		● Longitud de cabeza ○ Délka hlavy ■ Długość Głowicy □ L головки		● Ø vástago ○ Ø dríku ■ Ø Trzpienia □ Ø хвостов.		*		20	● Forma ○ Tvar ■ Kształt □ Форма	
							H 3	H 3s			
FPK 301 *	12,5	24	3	✓	✓						
FPK 302 *	6,5	15	3	✓	✓						
FPK 303 *	6,5	16	3	✓	✓						
FPK 304 *	13/8	12	3	✓	✓						
FPK 305 *	11/6,5	15	3	✓	✓						
FPK 306 *	22	4	3	✓	✓						
FPK 307 *	6	10	3	✓	✓						
FPK 308 *	8	10	3	✓	✓						
FPK 309 *	10	12	3	✓	✓						
FPK 310 *	12	15	3	✓	✓						

FPK 6 ...

● Discos pulidores de fieltro
■ Filcowe trzpienie polerskie

○ Plstěné leštící kotoče
□ Войлочные полировочные круги



● **Features:**

✓ Material: **H 3** duro
H 3s super duro
✓ n_{max} 15.000 min⁻¹

■ **Cechy:**

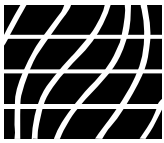
✓ Material: **H 3** twardy
H 3s super twardy
✓ $n_{maks.}$: 15,000 min⁻¹

○ **Vlastnosti:**

✓ Materiál: **H 3** tvrdý
H 3s super tvrdý
✓ n_{max} : 15 000 min⁻¹

□ **Характеристики:**

✓ Материал: **H 3** твердый
H 3s очень твердый
✓ n_{max} : 15.000 мин⁻¹



● Cepillos y discos pulidores

○ Leštící kartáče a plstěné leštící kotouče

■ Szczotki polerskie oraz filcowe tarcze polerskie □ Полировочные щетки и войлочные полировочные круги

FPK 6 ...

- Discos pulidores de fieltro
■ Filcowe trzpienie polerskie

- Plstěné leštící kotouče
□ Войлочные полировочные круги

REF/Номер	● Ø cabeza ○ Ø hlavy ■ Ø Głowicy □ Ø головки			● Longitud de cabeza ○ Délka hlavy ■ Długość Głowicy □ L головки			● Ø vástago ○ Ø dříku ■ Ø Trzpienia □ Ø хвостов.			* H 3 H 3s		3D	● Forma ○ Tvar ■ Kształt □ Форма		
	10	15	6	✓	✓	10									
FPK 611 *	10	15	6	✓	✓	10									
FPK 612 *	12	20	6	✓	✓	10									
FPK 613 *	20	25	6	✓	✓	10									
FPK 614 *	12	20	6	✓	✓	10									
FPK 618 *	10	15	6	✓	✓	10									
FPK 619 *	12	20	6	✓	✓	10									
FPK 620 *	20	25	6	✓	✓	10									

FPM ...

- Discos pulidores de fieltro con fibras de latón
■ Filcowe trzpienie polerskie z włóknami mosiężnymi

- Plstěné leštící kotouče s mosaznými vlákny
□ Войлочные полировочные круги с медным волоконном



● Features:

- ✓ Material: H 3 duro
- ✓ n_{max} : 15.000 min⁻¹

■ Cechy:

- ✓ Material: H 3 twardy
- ✓ n_{maks} : 15,000 min⁻¹

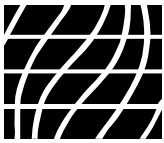
○ Vlastnosti:

- ✓ Material: H 3 tvrdý
- ✓ n_{max} : 15.000 min⁻¹

□ Характеристики:

- ✓ Материал: H 3 твердый
- ✓ n_{max} : 15.000 мин⁻¹

REF/Номер	● Ø cabeza ○ Ø hlavy ■ Ø Głowicy □ Ø головки			● Longitud de cabeza ○ Délka hlavy ■ Długość Głowicy □ L головки			● Ø vástago ○ Ø dříku ■ Ø Trzpienia □ Ø хвостов.			H 3	3D	● Forma ○ Tvar ■ Kształt □ Форма		
FPM 0610	6	10	3	✓		20								
FPM 1010	10	10	3	✓		20								
FPM 1015	10	15	3	✓		20								
FPM 1520	15	20	6	✓		20								
FPM 2020	20	20	6	✓		20								
FPM 2530	25	30	6	✓		20								
FPM 1515	15	15	3	✓		20								



D-M-E - EOC

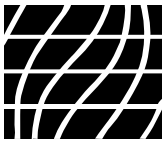
● Cepillos y discos pulidores

○ Leštící kartáče a plstěné leštící kotouče

■ Szczotki polerskie oraz filcowe tarcze polerskie □ Полировочные щетки и войлочные полировочные круги



A series of horizontal dashed lines for writing, spanning the width of the page.



D-M-E - EOC

● Cepillos y discos pulidores

○ Leštící kartáče a plstěné leštící kotouče

■ Szczotki polerskie oraz filcowe tarcze polerskie □ Полировочные щетки и войлочные полировочные круги



A series of horizontal dashed lines for writing, spanning the width of the page.



D-M-E - EOC

● Cepillos y discos pulidores

○ Leštící kartáče a plstěné leštící kotouče

■ Szczotki polerskie oraz filcowe tarcze polerskie □ Полировочные щетки и войлочные полировочные круги



A series of horizontal dashed lines for writing, spanning the width of the page.