

РАБОЧЕЕ МЕСТО ПОЛИРОВЩИКА

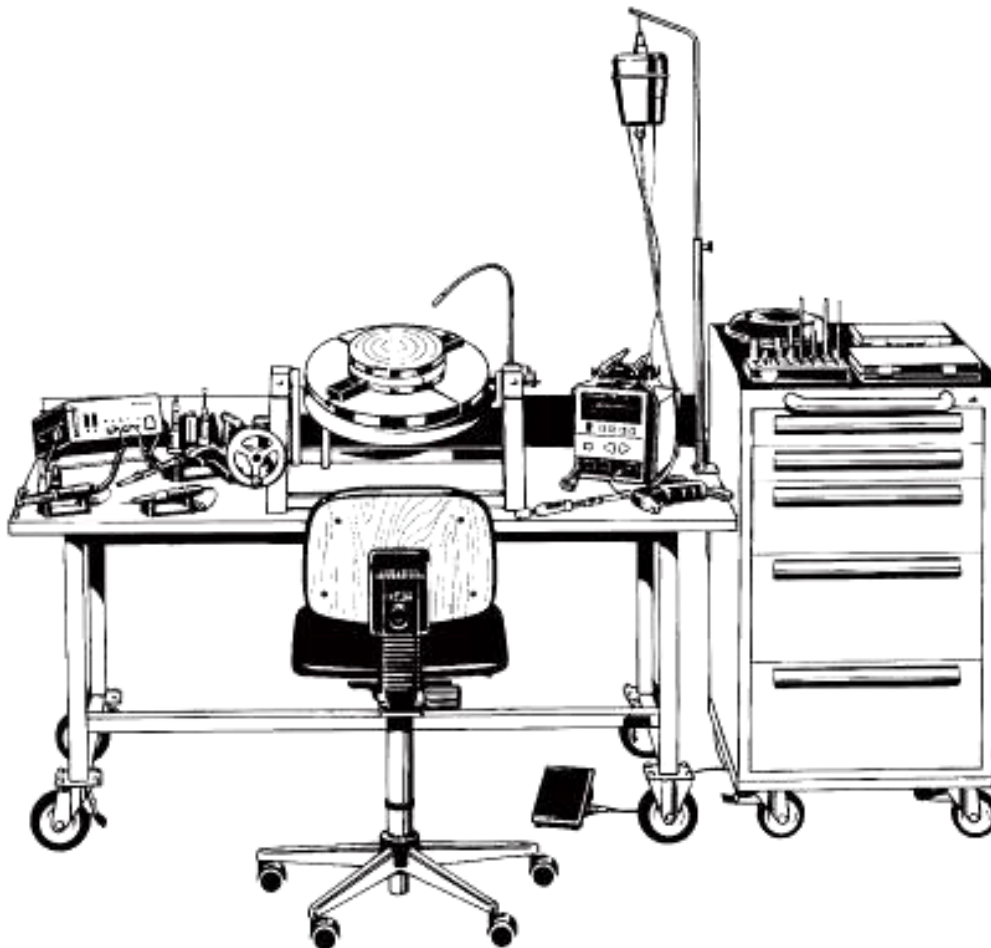
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ПОЛИРОВКИ И РЕМОНТА

Рабочее место слесаря - полировщика должно быть оснащено оборудованием, инструментами и расходными материалами, позволяющими ему выполнять свою работу максимально качественно и в короткий срок.

В современном представлении это рабочее место должно быть еще и комфортным, удобным и отвечать требованиям безопасности.

Компания DME и EOC много лет предлагает на рынке, не имеющий аналогов у конкурентов, самый полный каталог профессионального оборудования и материалов для подготовки и полировки прессформ и штампов.

Доверяя DME вы обретаеете только лучшие решения и всецелую гарантию качества. Мы предлагаем только профессиональный и бескомпромиссный подход к решению самых сложных задач.



Учебный центр D-M-E по полировке, EOC Normalien, г. Люденшайд, Германия.



D-M-E располагает собственным специализированным учебным центром по полировке на 6 - 10 человек.

Регулярно он собирает заказчиков и их специалистов из Европы, России и стран СНГ для ознакомления с продукцией, стажировки и обучения основам профессиональной полировки.

Центр полностью оснащен всем существующим оборудованием, расходными материалами и инструментами.

Действующее производство, г.Санкт-Петербург, здесь внедрено оборудование D-M-E.



Полировщики и слесари по ремонту прессформ – это специалисты высшего класса на производстве.

Им должна быть выделена отдельная комфортная зона, участок, для производства работ. В идеале это должно быть специальное помещение с фильтрацией от производственной пыли.

Доводочные и полировочные операции завершают большой цикл производства изделия и ошибки, брак, допущенные на данном этапе, приводят к неизбежным убыткам.

Доверьте опыту D-M-E и получите безупречное качество. Результат не заставит себя ждать.

Профессиональное оборудование для полировки и ремонта прессформ и штампов можно доукомплектовывать постепенно, добавляя недостающие компоненты, электрический инструмент или устройства.

Ассортимент D-M-E ограничен по принципу – только самое лучшее и надежное. Никаких дублеров иметь не нужно.



Электромеханический инструмент ARGOFILE.

Бормашины ARGOFILE серии LA состоят из микродвигателя и наконечника. Имея один микродвигатель и любое количество наконечников можно производить широкую гамму операций.

Вся серия полировального электромеханического инструмента до 60 Ватт имеет универсальные штекера для подключения УЛЬТРАФОРМ 5600 или к блокам питания 0-30 Вольт (РА240 и РА480), для 1 рабочего места и для 2-х независимых рабочих мест полировки.



Блоки питания **РА240** (вверху) на один пост полировки.

РА480 (внизу) Обеспечивает 2 независимых подключения инструмента.



В основе – надежность и ничего лишнего.



Высокоскоростная бормашина **LA51** 55 000 об/мин.

Наконечники и микродвигатели 30, 15 и 8 тыс. оборотов/мин



Насадка угловая микро для микро работ



Насадка прямая микро удлиненная



Бормашины в сборе – наконечник + микродвигатель



Насадка - микропиловочная машина с колебательным движением

Насадка силовая угловая 90°. изображена с диском для полировки и фетровым диском **ГРК30 + FPK30***

Профессиональное оборудование ARGOFILE специально сконструировано для промышленного применения и готово трудиться в 2 - 3 смены, не требуя сервиса в течение нескольких лет.

Бормашины, полировальные и опилочные машины с электродвигателем необходимо использовать там, где нужна высокая точность и аккуратность выполнения подготовительных и полировочных работ, малый съем материала. Такие машины обладают малым весом, низкой вибрацией и не утомляют руки полировщика, способствуя высокому качеству выполнения задач, вне зависимости от объема работ.

Используя качественные фрезы, шлифовальные наконечники и фетровые боры, вы не только продлеваете срок службы инструмента, но и повышаете безопасность и качество работ. Весь ротационный инструмент, представленный D-M-E, имеет прекрасный баланс, высокие режущие способности и достаточную прочность для работы на высоких скоростях. Мы настоятельно рекомендуем **не превышать** максимальную скорость вращения инструмента, рекомендуемую производителем. Сведения о предельной скорости печатаются на упаковке.

Серия электроинструмента ARGOFILE включает так же два типа производственных машин – полировальную высокой мощности с продольным ходом до 6 мм., **RE35**, **RE55** с ходом до 0,5 мм. и лентошлифовальную **BS33**.



Опилочная-полировальная машина **RE35/55**



Лентошлифовальная машина **BS 33** и две траверсы – прямая и угловая к ней



Насадки для бормашин сверху вниз:

- Силовой наконечник до 6 мм **JA33**
- Микроредуктор **UT15** (4:1)
- Микроопилочная колебательная **JP11**
- Угловая насадка **JS 21 120** - 120 градусов
- Микроопилочные машины **JA 60** и **65** с рабочим ходом 0,5 и 1,2 мм.

Хонингование – это чистовое высокочастотное шлифование при помощи машины **RE55** (0,5-2 мм длина хода, 7000/мин)



Стартовый набор для машинного хонингования (лаппинга) **Easy Lap** включает оправки и шлифовальные



Типовой инструмент для опилочных и полировальных машин RE, JA, HD.



Машинные напильники



Мини-держатель камней



Абразивные бруски и держатель для брусков



Полировальные бруски



Оправки и стикеры к ним

Шлифование и подготовка поверхностей при помощи опилочной машины - в несколько раз эффективнее утомительного ручного труда. Механизация рутинного труда – это основное назначение инструмента.



Узел настройки длины рабочего хода опилочной машины **RE 35/55**.

Большой ход и малая скорость для опилки и шлифования, малый ход и высокая скорость - для доводки, хонингования и полировки.



Абразивные боры для шлифования и подготовительных работ

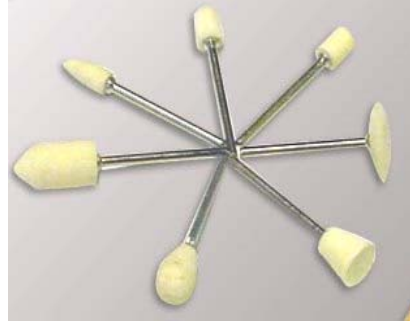


Твердосплавные роторные фрезы



Дисковые оправки для шлифовальных и полировальных кругов 18 и 30 мм

Фетровые полировальные боры **ФПК** с 3 и 6 мм оправками



Боры с алмазным зерном, боразоный инструмент

Для большого объема подготовительного шлифования и зачистки мы рекомендуем эластичные оправки с шлифовальными колпачками. Колпачки конические, цилиндрические, округлые.



Типовой инструмент для ротационных бормашин

Полировка поверхностей алмазными пастами при помощи бормашин дает высокое качество при условии соблюдения технологического режима, очень малого нажима и невысоких частот вращения, до 10-15 тыс.

В ряде случаев рекомендуется использовать с пастой полировальные щетки с натуральной щетиной. На фото: Угловая насадка 120гр. и оправка для дисков **GPS 18**



Бормашины высокой мощности – 150, 220 и 900 ватт с приводом на гибкий вал.

В случае, когда обрабатываемые поверхности имеют большую площадь или необходим большой съем материала, мы рекомендуем использовать ротационный инструмент высокой мощности.

Бормашины с вынесенным электродвигателем и гибким валом – являются универсальным решением, для данного типа привода мы предлагаем все типы насадок – ротационные машинки, прямые и угловые, опиловочные машины и микроопиловочные. Все бормашины оснащены электронной компенсацией вращающего момента, имеют плавный старт и вариаторы.

Бормашина с гибким валом **MO900** (900 Ватт) и наконечники
Машина имеет 5 фиксированных частот вращения до 25 тыс.об. и вариатор.

D-M-E
Every step of the way



Бормашина с гибким валом **MO900**
комплект включает двигатель, вал, педаль-вариатор

наконечники **BWA 35, BWA 45** и др.
взаимозаменяемые, телескопические,
прямые и угловые, поставляются дополнительно.



Опиловочная машина **HD100**
высокой производительности с
ходом 0,5-5 мм, разработана
для привода от гибкого вала



Микроопиловочная машина
HDW1 / HDW2 для гибкого вала

Базовая бормашина с гибким валом **BWA 150 / BWA 220**



Пневматический инструмент

Специальные устройства и аксессуары для пневматики

Пневматическое оборудование представлено в каталоге D-M-E целым разделом и подборкой профессиональных, отобранных лучших из лучших, надежных инструментов.

Основное отличие пневматического инструмента от электромеханического – это более высокие скорости работы и нестабильные режимы работы, возникающие в основном, из-за колебаний нагрузки.

Пневматические машины требуют очищенного сжатого воздуха, специальной подготовки его, имеют повышенную шумность. С другой стороны, они не требуют потребления энергии, высокопроизводительны, и имеют минимальный вес.

Основная область применения пневматики – прецизионное скоростное шлифование, зачистка, подготовка и грубая шлифовка на высоких скоростях, где допускается выброс абразива и стружки. Полировка с алмазными пастами не рекомендуется на данном типе инструмента ввиду высокого числа и нестабильности оборотов. *Все параметры для пневмомашин приводятся на холостом ходу.*



Ротационная машина **DIPROFILE** имеет 80 000 об/мин



Микроопиловочная машина **HDL1** с 20 000 ход/мин

Высокопроизводительная пневматическая машина **HDL100** в пластиковом чемодане.

Машина имеет настройку рабочего хода от 0,5 до 5 мм и частоту ходов от 1000 до 10 000 в минуту.

В комплекте быстросъемная муфта **HDL**, смазка и запасные части.

Узел настройки длины хода **HDL100**



Ручной инструмент, абразивные камни, напильники, надфили, вспомогательный инструмент.

Гамма ручного инструмента и абразивов представлена D-M-E на столько широко, что занимает несколько разделов каталога.

При всем разнообразии ручного инструмента мы выделим несколько основных направлений:

- надфили и напильники, алмазные и насеченные, специальной формы, игольчатые, плоские, рифлуары и к ним относящиеся.
- абразивные материалы, наборы для ручного шлифования, бруски, ленты, полосы, шлифовальная бумага, полировальная пленка, фольга.
- хонинговальный материал, фетровый материал, полировальные полосы, оправки, алмазные пасты, полировочные массы.



Лучшая на рынке полировки шлифовальная бумага с безупречной режущей способностью.

Бумага в рулонах по 10-50 м. шириной 4,6,10,15, 25 мм, в листах и в бобинах.



Керамический шабер-нож

Тиски поворотные **DW1/B** на струбцине надежны и удобны



Абразивные бруски с 11-ю типами связки для всех типов сталей, алюминия и держатели. Держатели очень удобны для тонких камней.



Надфили и рифлуары с гальванически осажденным алмазным зерном, насечные, изогнутые и прямые, в наборах.



Ультразвуковой инструмент. Подготовка поверхностей и полировка при помощи ультразвука.

Ультразвуковой диапазон колебаний с частотами 20 -30 кГц лежит в основе приборов **ULTRAFORM5600**, **ULTRAFORM2600** и **ULTRAMAX1200**.

Высокочастотный излучатель ручной машинки приводит в движение закрепленный в ней инструмент. Инструмент осуществляет невидимые глазу движения в амплитуде 4-40 микрон. Малый ход и высокая частота позволяют работать в условиях невозможных для движения обычного инструмента.

В качестве инструмента для УЗ используются алмазные напильники, керамические камни, алмазные камни и оправки с алмазной пастой. Алмазная паста является активным агентом при УЗ полировке.

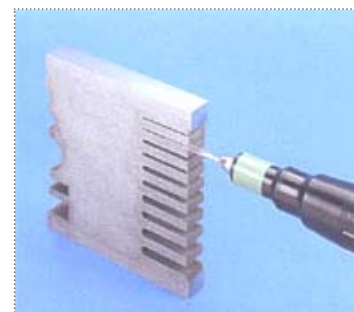


ULTRAFORM UF5600

Производительный и самый мощный профессиональный прибор на рынке полировального оборудования.

Прибор имеет разъем для подключения электроинструмента ARGOFILE.

Прибор особенно эффективен на малых площадях: микроснаки, канавки, тонкие и узкие каналы, глухие гнезда.



Обработка узких пазов тонким инструментом



Типичный алмазный инструмент для УЗ

Инструмент и операции, выполняемые ультразвуковыми приборами ULTRAFORM 5600 / 2600 / ULTRAMAX1200



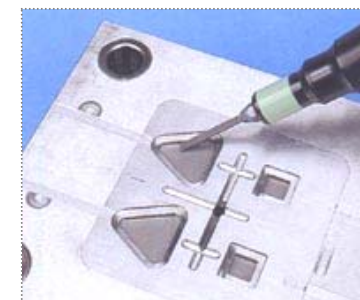
Очистка следов ЭЭМ в канале



Полировка паза пастой DP



Прибор UM1200 с комплектацией



Обработка форм и малых поверхностей после чистового прожига на ЭЭМ



Полировальный стол **PT500** для безопасного производства работ

Специальное оборудование и приспособления

Сервисный стол **OPTIM 25** для сборки и безопасного обслуживания прессформ весом от 1,5 до 3-х тонн.

Устройство оснащено двумя поворотными столами для точного и безопасного размыкания частей форм, подходит в т.ч. для форм с двумя плоскостями разъема. Базовая платформа **OPTIM850** поднимает стол от пола на высоту 850 мм.



Специальный осветитель ненагревающего «холодного света» **KLB 150**. Осветитель подает пучок мощного небликующего света в зону работ, полировки не нагревая её.

Мы рекомендуем использовать двухнитевой осветитель **KLB 245**

Воскомет **FA 89/1** для контроля производства прессформ на подставке **FA 89 S** слиток воска **FA 89 W** 5 кг.

Устройство заполняет под давлением полость собранной формы застывающей массой. На стадии контроля производства прессформы отпадает потребность установки прессформы на ТПА.



D-M-E принимает участие на тематических выставках в России

*Интерпластика
Индустрия пластмасс
Росмолд
Металлообработка*



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ, с указанием основных характеристик и выполняемых операций И НЕКОТОРЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ D-M-E ДЛЯ КОМПЛЕКТАЦИИ РАБОЧЕГО МЕСТА ПОЛИРОВЩИКА


№ п/п	Шифр	Наименование		Описание, предназначение. Способы применения и примечания.
1	UF 5600	Ultraform 5600, ультразвуковой доводочный и полировальный прибор.		<p>Предназначен для комплектации рабочего места полировщика, обеспечивает возможность обработки особо малых и малых поверхностей любой сложности и конфигурации, узких и глубоких пазов, отверстий. Поставляется со стартовым набором расходных материалов и инструментов. В комплекте ультразвуковая ручная машинка и электромеханическая бормашина 35000 об, 60 ватт. Лучший прибор на рынке. Позволяет использовать всю гамму электромеханического инструмента серии Argofile, автокомпенсация частот привода инструмента, электронное управление.</p> <p>Основные области применения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - снятие следов после ЭЭС, - шлифование с помощью алмазных напильников, - микрошлифование с помощью керамических камней (серия S..), - микрошлифование и доводка с помощью супер-алмазных камней (серия SDS..), - микрошлифование и доводка с помощью абразивных брусков для УЗ обработки (серия абразивов PT550...), - доводка и полировка с помощью алмазных паст и оправок из различных материалов: латуни, дерева различной твердости и т.п., - обработка поверхностей электромеханическим инструментом, подготовка поверхностей после чистового фрезерования, точения, ЭЭС, шлифовки, - шлифование и микрошлифование абразивными брусками и шлифовальной бумагой, - подготовительная и суперфинишная обработка брусками Easy Lap, хонингование с алмазными пастами и насадками Orbi-Tip, - полирование алмазными пастами с применением фетровых брусков, боров, полировальных оправок, подвижных и неподвижных оправок, - хонингование, доводка и полировка поверхностей миниатюрными машинками и инструментами при помощи миниатюрных инструментов и приспособлений. <p>См. фото.</p>
2	UF 7503	Выключатель ножной с вариатором, Ultraform		<p>Дистанционный проводной выключатель-вариатор для Ультраформ 5600, повышает удобство работы полировщика, качество, за счет устранения погрешностей колебания рук при включении и выключении инструмента. Необходим при обработке точных глубоких пазов, канавок, после фиксации УЗ инструмента в зоне обработки можно производить пуск. Повышает безопасность работ. Плавное изменение рабочей частоты, скорости или мощности инструмента.</p>

3	LA 20, 21	Двигатель, Argofile		<p>Электродвигатель для бормашины, 58 Ватт, 0-8000 об/мин, 0-15000 об/мин, 30 В, базовый двигатель серии Argofile, предназначается для привода всех видов сменных наконечников серии AF – прямых, угловых, удлинённых наконечников, миниатюрных опилочных и колебательных головок. Коллекторный электродвигатель постоянного тока. Запасные щетки и инструмент в комплекте.</p> <p>Гарантии: 6 мес. - бесплатная замена, 12 мес. - бесплатный ремонт.</p> <p>Средний срок службы 5 лет при ежедневном использовании.</p> <p>См.фото.</p>
4	JA 15	Наконечник прямой, Argofile		<p>Сменный универсальный наконечник для электродвигателей серии Argofile. Образует в сборе с электродвигателем бормашину. Рабочая часть соосна электродвигателю, максимальная простота и эффективность для большинства применений.</p> <p>Комплектуется сервисным инструментом, цанговым зажимом 2,35 мм, цангой 3 мм. Позволяет работать со всеми видами абразивных боров, твердосплавными фрезами, шарошками, дисковыми шлифовальными оправками, фетровыми полировальными борами, щетками и кисточками, с оправками 2,35 либо 3 мм. Замена цанги осуществляется в течении 30 секунд без разборки наконечника.</p> <p>См. фото.</p>
5	JS 21 120	Наконечник угловой 120 градусов, Argofile		<p>Сменный универсальный наконечник для электродвигателей серии Argofile. Образует в сборе с электродвигателем бормашину. Рабочая часть инструмента располагается под углом 120 градусов, что повышает удобство работы с инструментом, учитывает физиологическую особенность человеческой руки.</p> <p>Обеспечивает удобный доступ к различным поверхностям. Комплектуется сервисным инструментом, цанговым зажимом 2,35 мм, цангой 3 мм, оправками 6 и 12 мм для шлифования абразивными дисками.</p> <p>На фото – аналог, 90 градусов.</p>
6	JP11	Миниатюрная опилочная полировальная машина с колебательным движением, Argofile		<p>Миниатюрная опилочная / полировальная машина с колебательным движением инструмента. Представляет собой высокотехнологичный наконечник, устанавливаемый на двигатель серии LA Argofile, с рабочей частотой вращения до 8000 об/мин, либо с ограничением частоты двигателя до данного значения.</p> <p>Предназначается для обработки труднодоступных мест с помощью абразивного инструмента или оправок с алмазными пастами.</p> <p>Рекомендуется использование миниатюрного зажима MSH 0503 с применением гаммы супералмазных камней серии SDS..., керамических камней серии S...</p> <p>Частота колебаний – 0-8000 мин., ход по основанию колебательной головки от 0 до 1,6 мм, легко регулируется.</p> <p>В комплекте сервисный инструмент, 2 миниатюрных оправки для шлифования абразивными стикерами.</p> <p>См. фото.</p>

7	RE 35 / 55	Машина опилочная / полировальная, Argofile		<p>Универсальная электромеханическая машина, предназначена для грубой, тонкой и доводочной обработки поверхностей абразивными брусками, шлифовальными бумагами и полировальными насадками. Обеспечивает продольное регулируемое рабочее движение от 0 до 6 мм, при числе рабочих ходов до 4000 в минуту. (и 0-2 мм при 7000 ход/мин для RE 55).</p> <p>Наиболее эффективное устройство для привода инструмента, позволяет работать с широчайшей гаммой опилочного, полировального и абразивного инструмента. Крепление оправок до 6,5 мм обеспечивает зажим и привод держателей абразивных брусков, привод тяг Easy Lap с брусками, хонинговальными и доводочными головок Orb-Tip, для работы с алмазными пастами, осуществляет привод оправок всех конфигураций и машинных напильников под произвольным углом. Для средних и больших поверхностей.</p> <p>В комплекте сервисный инструмент, инструкция по использованию и сервису, подвижная и неподвижная оправки для самоклеящихся абразивных стикеров. Гарантии: 6 мес.- бесплатная замена, 12 мес. - бесплатный ремонт. Средний срок службы – 5 лет при ежедневном использовании. См. фото.</p>
8	DW 2/B	Тиски реверсивные, поворотные со струбциной.		<p>Универсальные тиски с креплением к столу при помощи струбцины. Максимальный захват 100 мм, ширина губок 80 мм. Быстрое освобождение и надежная фиксация положения, точное позиционирование.</p> <p>Предназначены для крепления обрабатываемых деталей, под произвольным углом и наклоном.</p> <p>Повышают удобство и безопасность работ полировщика.</p> <p>Стальные губки в комплекте, дополнительно предлагаются алюминиевые и пластиковые губки. См. фото.</p>
9	PT 300	Зажим для брусков до 13 мм.		<p>Применяется в сочетании с RE35, надежно фиксирует абразивные бруски в приводе машины. Опилочка брусками применяется после ЭЭС, для ремонта и переполіровки форм, для доводки и полировки поверхности. Зажим так же необходим для фиксации брусков из различных материалов - дерево, фетр и т.п. См. фото.</p>
10	MSH 0503	Зажим миниатюрный до 5 мм.		<p>Зажим миниатюрный для брусков и абразивных камней. Аналог PT300, применяется для наконечника JP11, машины RE55. Предназначен для уменьшения колеблющейся массы при миниатюрных и точных операций по шлифованию и полировке.</p>

11	BS 60	Набор для ручной работы абразивными лентами.		<p>Держатели в наборе для ручного шлифования, 5 держателей с пружинным фиксатором-натяжителем ленты, 55 абразивных лент, зерн.120,240,320,400,600, по 11 каждой.</p> <p>Удобный инструмент для ручного шлифования, применяется для подчистки, удаления заусенцев, подготовки поверхностей, для ручной обработки.</p> <p>См. фото.</p>
12	PT1000EL	Набор для шлифования хонингования брусками Easy Lap		<p>Набор для машинного хонингования.</p> <p>Набор состоит из абразивных брусков PT450, 550, 650, 700, 880 двух типоразмеров 10x5x6 и 13x8x6, отличающихся по типу связки и материалу абразива, по 5 каждого типа и двух толкателей в коробочке.</p> <p>Данный вид обработки дает высокое качество шлифования на различных типах сталей. Применяется для прямолинейных и криволинейных поверхностей, в том числе для ремонта восстановления пресс-форм. Шлифование необходимо производить с маслом, в целом работа аналогична ручной обработке брусками.</p> <p>См. фото.</p>
13	R 093	Оправка подвижная 180 градусов		<p>Оправка подвижная, 180 град., применяется для всех видов самоклеящихся стикеров из абразивных бумаг и полировальных фетровых стикеров. Для механизированного шлифования и полирования при помощи машин RE55, JP11. Набор включает 3 одинаковые оправки.</p> <p>См. фото.</p>
14	R 094	Удлинитель для R 039		<p>Удлинитель для оправки R 093. Фиксирует и удлиняет подвижную оправку, расширяет возможности обработки, для труднодоступных мест. Набор включает 2 одинаковых удлинителя.</p>
15	R 066	Стикер абразивный		<p>Стикер абразивный самоклеящийся зерн.600. Устанавливается приклеиванием за счет собственного липкого слоя на оправки R093 и R091. Маслостойкий адгезивный слой, закрытый синтетической пленкой, снимается перед установкой. Равномерный абразивный слой. Высокая стабильность зерна. Предназначается для механизированной обработки поверхностей шлифованием, подготовки поверхностей к переполровке, после ремонта и т.п. Применяется с приводом RE55, RE35, JP11, JA 65 и др. Пакет стикеров 100 шт.</p>
16	R 067	Стикер абразивный		<p>Стикер абразивный самоклеящийся зерн.800. Пакет стикеров 100 шт.</p>
19	R 071	Стикер фетровый		<p>Стикер фетровый самоклеящийся, для установки на оправки R 092, R093, для полировки поверхностей с алмазными пастами, пакет стикеров 50 шт.</p>

20	SDS162	Камень супералмазный		Камень супералмазный зерн.200 1x6x100. Для ультразвуковой и механической микрошлифовки. Абразивный прямоугольный инструмент малой толщины на основе натуральных алмазов. Равномерное распределение алмазных зерен в синтетической связке с армирующими волокнами. Гибкий и неломкий. Позволяет производить обработку поверхностей любой гранью, в том числе, торцом. Предусматривает возможность произвольного профилирования и утонения (до 0,5 мм) с целью обеспечения доступа в узкие и глубокие пазы.
21	SDS164	Камень супералмазный		Камень супералмазный зерн.400. Аналогично SDS162.
22	SDS166	Камень супералмазный		Камень супералмазный зерн.600. Аналогично SDS162.
25	R 095 10	Оправка 10 мм		Оправка для самоклеящихся абразивных и полировальных материалов 10мм
26	R 095 20	Оправка 20 мм		Оправка для самоклеящихся абразивных и полировальных материалов 20мм
27	RF 095 10	Лента фетровая полировальная самоклеящаяся 10 мм		Лента фетровая самоклеящаяся, полировальная. Полоски фетра на гибкой связке, с адгезивным слоем, шириной 10 мм для конфигурирования полировального инструмента. Для механизированной и ручной полировки с алмазными пастами. Применяется с переносным устройством либо с оправкой R095 10. Упаковка 20 лент.
28	RF 095 20	Лента фетровая полировальная самоклеящаяся 20 мм		Лента фетровая самоклеящаяся, полировальная, шириной 20 мм. Упаковка 20 лент.
29	FL 14	Брусок фетровый полировальный		Брусок фетровый полировальный на оправке 6x6x40. Предназначен для механизированной или ручной полировки с алмазными пастами. Произвольное конфигурирование и профилирование формы в зависимости от обрабатываемой поверхности. Металлическая оправка для установки в привод машины RE35, RE 55, JP11, JA65 и др.
30	FL 38	Брусок фетровый полировальный		Брусок фетровый полировальный на оправке 10x10x40.
31	FL 12	Брусок фетровый полировальный		Брусок фетровый полировальный на оправке 12x12x40 См. фото.

32	FP 1010	Брусок фетровый полировальный		Брусок фетровый полировальный 10x10x150. Брусок без оправки для ручной доводки и полировки с алмазными пастами.
33	FPK 302	Бор фетровый полировальный 		Бор фетровый полировальный цилиндрический, 6,5 мм. Бор с оправкой 3 мм, применяется для полировки поверхностей алмазными пастами. Устанавливается в наконечники бормашины серии AF, Стабильные размеры инструмента и однородная плотность фетра обеспечивают качественную полировку. Каждый бор следует строго применять только для одной зернистости пасты. Различные конфигурации боров позволяют максимально эффективно использовать полировку поверхностей при помощи бормашины. Рекомендованное ограничение по частоте вращения 15 000 об/мин. Все боры можно использовать и для продольной (прямолинейной) полировки, например, полукруглых каналов, углов и канавок. Для этого боры устанавливаются в привод машин RE35, RE55, JP11, JA65 и др.
34	FPK 304	Бор фетровый полировальный		Бор фетровый полировальный конический 13x12.
35	FPK 305	Бор фетровый полировальный		Бор фетровый полировальный грушевидный 11 мм См. фото.
36	FPK 306	Бор фетровый полировальный		Бор фетровый полировальный диск 22 мм
37	FPK 308	Бор фетровый полировальный		Бор фетровый полировальный цил., 8 мм
38	FPK 309	Бор фетровый полировальный		Бор фетровый полировальный цил., 10 мм
39	ZB 01	Кисточка доводочная		Кисточка доводочная цилиндрическая. Натуральная щетина, применяется для доводочной полировки с алмазными пастами малой и очень малой зернистости. Диаметр 5мм. Макс. 11 000 об/мин.
40	ZB 02	Кисточка доводочная		Кисточка доводочная цилиндрическая. Диаметр 11мм. Макс. 11 000 об/мин.
44	RO 801 1000	Бумага шлифовальная, корунд		Высококачественная шлифовальная бумага, высокая стабильность зернистости. Превосходная режущая способность. Применяется обязательно с шлифовальным маслом. Для тонкой ручной шлифовки поверхностей, мелкого ремонта, зачистки повреждений и т.п. зернистость 1000. Рулон 50 метров, ширина 25 мм.

45	RO 801 1200	Бумага шлифовальная, корунд		Бумага шлифовальная, зернистость 1200. Рулон 50 метров, ширина 25 мм.
46	RO 801 1500	Бумага шлифовальная, корунд		Бумага шлифовальная, зернистость 1500. Рулон 50 метров, ширина 25 мм.
47	PT 850 6x6-280	Брусек абразивный		Брусек шлифовальный на основе карбида кремния, мягкое шлифование вручную и с помощью машины. Применяется для мелкого ремонта, перешлифовки поверхностей с твердостью выше 40 HRC, в т.ч. после наварки и ремонта. Мягкая связка обеспечивает быстрое приспособление к обрабатываемой поверхности. Бруски можно профилировать и обрабатывать в зависимости от формы и конфигурации обрабатываемого участка. Высокая стабильность размеров, прекрасная однородность структуры. Обработку необходимо производить с малом для шлифования. Бруски размеров 6x6x150 мм с различной зернистостью.
48	PT 850 6x6-400	Брусек абразивный		Бруски размером 6x6x150 мм, зерн. 400, упаковка по 12 шт.
49	PT 850 6x6-600	Брусек абразивный		Бруски размером 6x6x150 мм, зерн. 600, упаковка по 12 шт.
50	PT 900 6x13-900	Брусек абразивный, доводочный		Специальный доводочный брусок с очень малой зернистостью, применяется для суперфинишной обработки поверхности с маслом, обеспечивает однородное очень мягкое матовое полирование. Прекрасно подходит для небольшого полировочного ремонта. После обработки PT900 производится полировка с алмазными пастами. Брусек 6x13x150 мм, допускается профилирование и обработка формы. Для ручного и машинного шлифования.