

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА ПОСТАВКУ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ РАБОЧЕГО МЕСТА ПОЛИРОВЩИКА

1. Цель – минимизация, либо полная ликвидация ручного труда при опиловочных и подготовительных работах на производстве / сборке / доводке поверхностей окон волноводов.
2. Существенное повышение производительности опиловочных и подготовительных работ.
3. Высокая надежность и отказоустойчивость предлагаемого оборудования.
4. Доступность расходных материалов, сменных частей и инструмента.
5. Возможность улучшения, модернизации и расширения парка оборудования.

Выбор производителя оборудования:

К поставке предлагается профессиональное миниатюрное производственное оборудование ARGOFILE производства Японии. Широкая гамма оборудования, для электромеханической обработки металлов и прочих материалов методом резания, насчитывает свыше 20 типов конфигураций специализированного ручного электроинструмента и охватывает все типы подготовительных, шлифовальных и полировочных работ.

Компания ARGOFILE специализируется на выпуске профессионального электроинструмента свыше 25 лет.

Гарантийный ресурс машин ARGOFILE составляет 12 месяцев в рамках допустимых нормальных нагрузок, вне зависимости от объема работ и длительности работ.

Средний срок службы машин – 5 лет при двухсменном графике работ и квалифицированном обслуживании сервисе.

Техническое обслуживание электрических машин минимально и в некоторых случаях не требуется в период до 12 месяцев.

Выбор типа оборудования. Шаг 1:

Согласно представленным материалам, обработке подлежат прямолинейные и криволинейные поверхности, окна и поверхности окон, сварные швы и иные сложные контуры.

Для условно «грубых» опиловочных и подготовительных операций с потребным продольным ходом инструмента выбирается опиловочно-полировальная машина ARGOFILE RE35.

Характеристики машины:

Напряжение	- 0-30 Вольт
Рабочий ход	– 0-6 мм.
Скорость хода шпинделя-	0-4200/мин
Держатель	- до 6,5 мм
Масса	- 0,650 кг

Внешний вид опилочной машины RE35:



Внешний вид узла настройки рабочего хода:



Основные выполняемые операции:

- грубая, тонкая и доводочная обработка металлических поверхностей абразивными брусками, шлифовальными бумагами и полировальными насадками,
 - грубая и точная опилка при помощи машинных коротких и ручных длинных напильников под произвольным углом,
 - опилочные работы при помощи керамических камней,
 - опилочные и доводочные работы при помощи шаберов и специальных насадок,
 - точные шлифовальные и полировочные работы с оправками и фетровым полировальным материалом.
 - высокоскоростное шлифование и хонингование поверхностей.
 - доводочные точные операции при помощи алмазных, синтетических и натуральных паст.
- машина имеет регулятор положения приводного шпинделя, с возможностью режима «плавающий» шпиндель.

Основные приёмы работ и используемый инструмент:

Хонингование. набор PT1000 EL



Шлифование плоскостей абразивным инструментом. Брусок РТ... зажим РТ220.



Полировальные бруски



Оправки и стикеры к ним



Машинные напильники



Абразивные бруски и держатель для брусков

Перечень рекомендуемого инструмента для выполнения работ по каталогу D-M-E EOC:

Таб.1

№	Наименование	Шифр	Количество рекомендуемое
	инструмент		
	держатель шлифовальных камней облегченный	PT220	2 штуки
	держатель шлифовальных камней малогабаритный	MSH0503	2 штуки
	оправка шлифовальная 10 градусов	RE091	1 набор 10 штук
	оправка шлифовальная подвижная 180 градусов	RE093	2 набора из 3 штук
	оправка полировальная / шлифовальная ширина 25 мм	RE095/20	3 штуки под разный тип паст
	расходные материалы		
	Набор для хонингования Easy Lap	PT1000 EL	1 набор
	Брусок шлифовальный PT750	PT750 6x13x150	12 штук упаковка
	Брусок шлифовальный PT750	PT750 6x13x320	12 штук упаковка
	Брусок шлифовальный PT850	PT850 6x13x320	12 штук упаковка
	Брусок шлифовальный PT850	PT850 6x13x320	12 штук упаковка
	Стикер шлифовальный самоклеящийся зерн. 180 ед.	RO61	4 упаковки по 100 штук
	Стикер шлифовальный самоклеящийся зерн. 240 ед.	RO62	4 упаковки по 100 штук
	Стикер шлифовальный самоклеящийся зерн. 320 ед.	RO64	4 упаковки по 100 штук
	Стикер полировальный самоклеящийся фетровый	R071	2 упаковки по 50 штук
	Брусок фетровый полировальный на оправке 10x10мм	FL38	20 штук
	Паста полировальная (в зависимости от типа сплава)	на выбор	на выбор под нужды заказчика
	Напильники машинные стальные насечённые	MF310...	форма под нужды заказчика
	Напильники машинные алмазные гальванизированные	DLK...	форма под нужды заказчика

Выбор типа оборудования. Шаг 2:

Для открытых поверхностей, большого числа острых кромок, комбинации прямолинейных и криволинейных участков, для проведения шлифовальных, зачистных и опилочных операций по металлу и легким сплавам предлагается лентошлифовальная опилочная машина ARGOFILE BS33.

Характеристики машины:

Напряжение	- 0-30 Вольт
Скорость ленты	- 5-15 м/с
Количество насадок	- 2 + 1 по заказу
Ширина ленты	- 4-8 мм.
Масса	- 0,400 кг

Лентошлифовальные опилочные машины с микродвигателем серии ARGOFILE необходимо использовать там, где нужна не высокая точность выполнения подготовительных и полировочных работ, малый и средний съем материала.

Машина BS33 обладает малым весом, низкой вибрацией и не утомляют рук полировщика, способствует высокому качеству выполнения задач, вне зависимости от объема работ.

Набор машины включает две траверсы – прямую и угловую, траверсы легко заменяются без дополнительных инструментов и позволяют максимально эффективно эксплуатировать инструмент.

Рабочим режущим инструментом является шлифовальная лента, склеенная в кольцо. Приводной механизм за счет натяжения ленты продвигает её вдоль обрабатываемого участка.

Съем материала управляется самим полировщиком, зависит от зернистости ленты, силы нажатия и скорости движения самой ленты. Оптимальные режимы резания выбираются по принципу оптимального соотношения нагрузки на инструмент и расхода самих абразивных лент.

Не рекомендуется использование неоригинальных лент.

Внешний вид машины **BS 33**
Внизу траверсы – прямая и угловая



Перечень рекомендуемого расходного материала для выполнения работ по каталогу D-M-E EOC:

Таб.2

№	Наименование	Шифр	Количество рекомендуемое
	расходные материалы		
	Лента шлифовальная ширина 6 мм. зерн. 80 ед.	B06 K080	60-100 штук
	Лента шлифовальная ширина 6 мм. зерн. 120 ед.	B06 K120	60-100 штук
	Лента шлифовальная ширина 6 мм. зерн. 320 ед.	B06 K320	20-80 штук
	Лента шлифовальная ширина 8 мм. зерн. 80 ед.	B08 K080	60-100 штук
	Лента шлифовальная ширина 8 мм. зерн. 120 ед.	B08 K120	60-100 штук
	Лента шлифовальная ширина 8 мм. зерн. 320 ед.	B08 K320	20-80 штук

Выбор типа оборудования. Шаг 3:

В качестве блока питания управления для электроинструмента RE35 и BS33 рекомендуется к использованию профессиональный однофазный источник питания ARGOFILE PS220PP.

Блок питания снабжен индивидуальным охлаждением и предназначен для работы в условиях производства.

Прибор позволяет:

- плавно регулировать скорость движения или вращения инструмента,
- производить смену направления вращения,
- сигнализировать о блокировке, замыкании или отказе инструмента,
- подключать педаль управления (педаль доступна как опция),
- вручную или при помощи педали управлять скоростью вращения или движения инструмента.



Внешний вид блока питания PS220PP